

ROKOLUB 50-B-100

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Butanol, propoxyliert und ethoxyliert

CAS-NUMMER

9038-95-3

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Äußeres Erscheinungsbild bei 25°C Homogene Flüssigkeit,
farblos bis gelb
Wasser, % (m/m) max. 0,08
(ASTM D4672-18)
Säurezahl, mg KOH/g max. 0,1
(ASTM D7253-16, Bromthymolblau)
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm²/s 90 – 110
(ASTM D445-19)
Kinematische Viskosität bei 100°C, mm²/s 17,0 – 22,5
(ASTM D445-19)

INFORMATIONSSANGABEN

ISO VG 100
Molekulargewicht, g/mol ~1300
Viskositätsindex ~220
Fließtemperatur, °C <(-43)
Entzündungstemperatur, °C >240
Trübungstemperatur, °C (1 % Aq) ~59
Funktionalität ~1
Dichte bei 20°C, g/ml 1,04
Brechungsindex bei 20°C 1,457
Das Produkt enthält Antioxidantien ohne BHT.
Rokolub® 50-B-100 hat das NSF HX-1-Registrierungszertifikat für
zufälligen Lebensmittelkontakt.

ANWENDUNG

Rokolub 50-B-100 ist ein Produkt mit hohem Viskositätsindex,
welches sich gut im Wasser mit einer Temperatur von 20 °C
auflösen lässt und als synthetisches Basisöl vom Typ PAG zur
Formulierung hochwertiger Schmierstoffe verwendet wird.
Anwendungen:
Schmieröl für Kompressoren, Getriebe und Walzlager, als
Produktionskomponente für Metallbearbeitungsflüssigkeiten.
Ebenso als Basisöl für Hydraulikflüssigkeiten und im Einsatz in der
Textilindustrie.

Informationen werden im guten Glauben, nach unserem besten Wissen und unserer besten Erfahrung angegeben. Die Übereinstimmung der Parameter des gelieferten Produkts mit der vorliegenden Spezifikation sowie die Eignung des Produkts für die beabsichtigte Anwendung sollen vor Gebrauch geprüft werden. Es wird das Recht vorbehalten, die Änderungen der vorliegenden technischen Spezifikation vorzunehmen, welche die Folge des technologischen Fortschritts sowie der Verbesserung des Produkts durch den Hersteller sind.

PCC Rokita SA
ul. Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polska

www.pcc.rokita.pl