

ROKANATE M PE 1602.25

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU

NUMER	STW-065/KR SHP/01
DATA	15.01.2024
NAZWA CHEMICZNA	Prepolimer na bazie diizocyjanianu difenylometanu (MDI).
WYMAGANIA TECHNICZNE	Zawartość grup NCO, % (m/m) 15,5 – 17,0 (PN-EN ISO 14896-2010) Gęstość w temp. 25°C, g/ml 1,12 – 1,14 (PN-EN ISO 2811-1:2023-03) Lepkość dynamiczna w temp. 25°C, mPas 3000 – 5000 (ASTM D4878-15, met. A) Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C ciecz, od bursztynowej do ciemnobursztynowej
DANE INFORMACYJNE*	Czas otwarty, min** 20 – 30 **Ustalony z zastosowaniem mgiełki wody z atomizera ***Istnieje możliwość ustalenia innych czasów otwartych, na potrzeby klienta

*Niniejsze dane informacyjne nie stanowią wymagań technicznych i nie mogą być podstawą do reklamacji.

ZASTOSOWANIE

ROKANATE M PE 1602.25 jest wodoodpornym, jednokomponentowym klejem poliuretanowym, utwardzanym wilgocią m.in. z powietrza. Po utwardzeniu klej tworzy spoinę o klasie trwałości D4 zgodną z normą PN-EN 204 oraz posiada odporność termiczną wg PN-EN 14257 WATT' 91. Klej przeznaczony dla przemysłu drzewnego, do klejenia elementów drewnianych i drewnopochodnych z zastosowaniem w budownictwie, stolarce otworowej oraz meblarstwie. ROKANATE M PE 1602.25 przeznaczony jest również do klejenia płyt m.in. pilśniowych, styropianowych, poliuretanowych, wełny mineralnej z blachą, drewnem, płytami gipsowo-kartonowymi, papą. Nie zawiera rozpuszczalników, dlatego może być stosowany do łączenia materiałów nieodpornych na chemikalia np. styropianu.

ZAŁECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA

Powierzchnie klejone powinny być suche, odtłuszczone, wolne od luźnych zanieczyszczeń. ROKANATE M PE 1602.25 można nanosić ręcznie przy pomocy szpachelki lub maszynowo. Zużycie wynosi od 200 do 500 g/m², w zależności od porowatości klejonych powierzchni. Do odpowiedniego utwardzenia kleju potrzebny jest dostęp wilgoci. W przypadku

dużych, nieprzepuszczalnych dla pary powierzchni korzystne jest spryskanie powierzchni nałożonego kleju mgiełką wodną (nie więcej niż 10% wagowych). Zaraz po naniesieniu kleju i ewentualnej wody należy połączyć klejone powierzchnie w prasie do osiągnięcia wstępnego utwardzenia. Dla przyspieszenia odformowania korzystne jest zastosowanie wyższych temperatur do 60°C. Pełną wytrzymałość mechaniczną spoina uzyskuje po 24 godzinach sezonowania w 20°C. Temperatura otoczenia oraz kleju podczas produkcji nie powinna być niższa niż 10°C, ponieważ wydłuża się wtedy znacznie czas utwardzania i wzrasta lepkość kleju, co utrudnia jego nakładanie. Zalecana wilgotność powietrza podczas aplikacji kleju 50-80%.

OPAKOWANIE

ROKANATE M PE 1602.25 dostarczany jest w beczkach metalowych 216 l, paletopojemnikach 1000 l. Na życzenie odbiorcy możemy dostarczać w innych ilościach i opakowaniach.

MAGAZYNOWANIE

Magazynować w suchym pomieszczeniu o temperaturze min. 10°C. Chronić przed dostępem wilgoci oraz bezpośrednim nasłonecznieniem. Produkt powinien być przechowywany w szczelnie zamkniętych opakowaniach. ROKANATE M PE 1602.25 reaguje z wilgocią z powietrza. Zaleca się szczelne zamykanie pojemników po użyciu. Należy możliwie szybko zużyć produkt po otwarciu pojemnika.

OKRES WAŻNOŚCI

Czas trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

TRANSPORT

W przypadku gdy temperatura zewnętrzna spada poniżej 5°C, towar w beczkach i w paletopojemnikach wysyłany jest w izotermach utrzymujących temperaturę dostawy od 18 do 25°C. Podobna sytuacja ma zastosowanie dla autocystern. W przypadku wysyłek w autocysternach prosimy o bezpośredni kontakt z odpowiednią osobą z działu logistyki w celu dokonania poprawnego doboru.

Regulacje przewozowe ADR/RID, ADN, IMDG, ICAO/IATA nie mają zastosowania przy przewozie niniejszego produktu.

KLASYFIKACJA I OZNAKOWANIE

Niniejsza specyfikacja techniczna jest obowiązująca tylko w połączeniu z aktualną kartą charakterystyki produktu. Każda

aktualizacja informacji istotnych dla bezpieczeństwa, zgodnie z wymaganiami ustawowymi, zostanie uwzględniona tylko w karcie charakterystyki produktu.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie podane są w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian do Specyfikacji Technicznej, będących skutkiem postępu technologicznego oraz ulepszania produktu przez producenta.

Produkt służy do celów opisanych w niniejszej specyfikacji technicznej, do zastosowań przemysłowych oraz przez profesjonalistów. Jeżeli Kupujący chciałby przeznaczyć produkt do celów innych niż wskazane w niniejszym dokumencie, powinien się skontaktować z PCC ROKITA SA w celu konsultacji, wysyłając e-maila na adres: prepolimery@pcc.eu.

Nie ponosimy odpowiedzialności za sposób i cel wykorzystania naszych produktów, pomocy technicznej i udzielanych informacji (przekazywanych w formie ustnej, pisemnej lub w postaci ocen produkcji), w tym w postaci proponowanych opracowań i zaleceń.

Dlatego też niezbędne jest przetestowanie naszych produktów, ocena poziomu pomocy technicznej oraz przekazanych informacji pod względem własnych potrzeb i własnej produkcji oraz sprawdzenie czy nasze produkty, pomoc techniczna i udzielone informacje mają zastosowanie i mogą być używane w zamierzonych aplikacjach. Tego rodzaju analiza dostosowana do warunków używania produktu powinna uwzględniać przynajmniej przeprowadzenie badań aplikacyjnych, stosowność proponowanych rozwiązań z technicznego punktu widzenia, z uwzględnieniem wymogów bezpieczeństwa, kwestii zdrowotnych i ochrony środowiska.

O ile nie zostanie stwierdzone inaczej na piśmie, nasze produkty są oferowane zgodnie ze standardowymi warunkami sprzedaży obowiązującymi w firmie, udostępnianymi na stronie internetowej. Wszystkich informacji, w tym także mających charakter wsparcia technicznego, udziela się bez żadnej gwarancji, a ich treść może ulec zmianie bez uprzedzenia. Strony wyraźnie uzgadniają, że Klient przyjmuje i wyraźnie zwalnia nas z wszelkiej odpowiedzialności deliktowej, umownej bądź innej za zdarzenia powstałe w związku z wykorzystaniem naszych towarów oraz informacji i wsparcia technicznego. Wszelkie oświadczenia i zalecenia nie uwzględnione w tym dokumencie są bezprawne i niewiążące. Żadne z postanowień tego dokumentu nie może być traktowane jako zalecenie do korzystania z produktów w sposób sprzeczny z zastrzeżeniami patentowymi dotyczącymi materiałów czy sposobów użycia.