Ekoproflex® A15-46

СИСТЕМА HR НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата создания: 12.08.2025
Дата обновления: 07.09.2026
Версия: 17.0/RU

1. ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

EKOPROFLEX A15-46 — это двухкомпонентная полиуретановая система, предназначенная для производства пенопластов с высокой упругостью (HR) для использования в автомобильных сиденьях. Выбор компонента ISO влияет на свойства готового пенопласта.

ПОЛИКОМПОНЕНТ (смесь полиолов)	EKOPROFLEX A15-46 POLY
ISO-КОМПОНЕНТ (изоцианат)	ISO KOMPONENT FX3222
	ISO KOMPONENT FX24260
	ISO KOMPONENT FX3230

2. ПРИМЕНЕНИЕ

EKOPROFLEX A15-46 используется для производства пенопластов с высокой упругостью (HR) для автомобильных сидений.

3. ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПОНЕНТА

ПОЛИКОМПОНЕНТ — специальная смесь полиолов в виде белой жидкости без взвеси.

КОМПОНЕНТ ISO — смесь, состоящая из мономерных изомеров дифенилметандиизоцианата (MDI), полимерного MDI и преполимера на основе MDI. Жидкость от светло- до темно-коричневого цвета, без взвеси

Параметр	ПОЛИ	ISO			Единица
	Измерено при 20 °C	Измерено при 25 °C			
		ISO KOMPONENT FX3222	ISO KOMPONENT FX24260	ISO KOMPONENT FX3230	
Плотность	1,06 ± 0,03	1,21 ± 0,02	1,17 ± 0,02	1,22 ± 0,02	г/см³
Вязкость	2500 ± 500	23 ± 13	350 ± 150	30 ± 15	мПа·с

4. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕНООБРАЗОВАНИЯ В ЛАБОРАТОРНЫХ УСЛОВИЯХ

Время реакции и кажущаяся плотность сердцевины измерялись в лабораторных условиях (при 20 °C) при ручном вспенивании в лабораторной посуде — скорость вращения мешалки составляла примерно 1200 об/мин.

Параметр	Значение	Единица
Массовое соотношение POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)	**100 : 42**	
Соотношение масс POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260)	**100 : 54**	
Соотношение масс POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3230)	**100 : 54**	
Время начала	18 ± 5	с
Время гелеобразования	80 ± 20	с
Плотность при свободном подъеме		
POLY:ISO KOMPONENT FX3222	40 ± 5	кг/м³
POLY:ISO KOMPONENT FX24260	50 ± 5	кг/м³
POLY:ISO KOMPONENT FX3230	40 ± 5	кг/м³

5. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

EKOPROFLEX A15-46 можно наносить с помощью пеногенераторов низкого или высокого давления.

Массовое соотношение POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)	**100 : (40–50)**	
Массовое соотношение POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260)	**100 : (50–60)**	
Массовое соотношение POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3230)	**100 : (50–60)**	
Параметр	**Значение**	**Единица**
Температура сырья	19–25	° C
Температура окружающей среды	15–25	° C
Температура облицовки/формы	45–50	° C
Время извлечения из формы	5–8	мин.

Перед началом работы с EKOPROFLEX A15-46 ознакомьтесь с паспортами безопасности обоих компонентов.

Важно: Компонент Ekoproflex A15-46 POLY необходимо тщательно перемешивать в течение 15 мин перед использованием.

Перед использованием поверхность формы следует покрыть разделительным средством.

Способ перемешивания и заливки системы должен обеспечивать равномерное заполнение отливки пенопластом. Время извлечения из формы зависит от размера отливки, температуры формы, а также температуры компонентов POLY и ISO.

Пенопласт приобретает свои полные механические свойства через 24 часа после отверждения

6. СВОЙСТВА ПЕНЫ

Следующие результаты были получены для готового изделия из пенопласта, изготовленного из EKOPROFLEX A15-46 методом литья в форму.

Параметр	Значение	Единица	Стандарт
Для ISO KOMPONENT FX3222			
Кажущаяся плотность сердечника	45–65	кг/м³	EN 1602
Твёрдость	3–8	кПа	EN ISO 2439
Упругость	55–65	%	EN ISO 8307
Коэффициент комфорта	3–4	–	EN ISO 2439
Остаточная деформация после сжатия	8–13	%	EN ISO 1856/Метод A
Для ISO KOMPONENT FX24260			
Кажущаяся плотность сердечника	55–75	кг/м³	EN 1602
Твёрдость	3–12	кПа	EN ISO 2439
Упругость	55–60	%	EN ISO 8307
Коэффициент комфорта	3–4	–	EN ISO 2439
Остаточная деформация после сжатия	9–11	%	EN ISO 1856/Метод A
Для ISO KOMPONENT FX3230			
Кажущаяся плотность сердечника	45–65	кг/м³	EN 1602
Твёрдость	5–12	кПа	EN ISO 2439
Упругость	50–60	%	EN ISO 8307
Коэффициент комфорта	2–4	–	EN ISO 2439
Остаточная деформация после сжатия	20–23	%	EN ISO 1856/Метод A

7. УПАКОВКА

Металлические бочки объемом 216 дм^3, контейнер IBC объемом 1000 дм^3.

8. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Оба компонента системы следует хранить в плотно закрытой таре в сухих помещениях при температуре 15–25 °C. Беречь от влаги и прямых солнечных лучей. Срок годности системы EKOPROFLEX A15-46 в оригинальной, закрытой упаковке производителя при хранении в рекомендуемых условиях составляет **6 МЕСЯЦЕВ**. После использования части содержимого из емкости оставшееся содержимое следует плотно закрыть и быстро использовать.

9. НОРМАТИВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

- EKOPROFLEX A15-46 не содержит озоноразрушающих вспенивающих агентов в соответствии с нормативными актами Европейского Союза о сбыте и использовании контролируемых веществ — Регламентом (ЕС) № 2024/590 от 7 февраля 2024 года.
- Применяются правила перевозки в соответствии с разделом 14 паспорта безопасности.

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данные, содержащиеся в настоящей технической информации, основаны на результатах наших лабораторных испытаний и практическом опыте и не являются гарантией свойств конечного готового продукта. Полученные результаты могут отличаться от указанных при использовании продукта в условиях, отличных от предполагаемых. Поэтому мы рекомендуем провести собственные испытания для проверки пригодности продукта для конкретного применения. Использование пены и условия её нанесения не контролируются производителем; ответственность за их правильный выбор лежит на подрядчике. Рекомендации по применению системы содержатся в настоящем документе и в паспортах безопасности (SDS) отдельных компонентов. Несоблюдение условий, рекомендованных производителем, может негативно повлиять на технологию нанесения системы и параметры готового продукта.

ВАЖНО: Мы с удовольствием предоставим техническую и консультационную помощь по внедрению и использованию полиуретановой системы EKOPROFLEX A15-46. При этом, в случае необходимости, мы поможем вам в настройке и подборе соответствующих параметров. По всем вопросам, связанным с приобретением и использованием полиуретановой системы EKOPROFLEX A15-46, рекомендуем вам напрямую обращаться к вашему техническому и торговому представителю или писать на адрес prodex@pcc.eu.