

1. PRODUKTBEZEICHNUNG

EKOPRODUR 2232W ist ein zweikomponentiges Polyurethan-System zur Herstellung von Hartschaum.

POLY COMPONENT (Polyolgemisch)	EKOPRODUR 2232W POLY
ISO-KOMPONENT (Isocyanat)	ISO KOMPONENT B

2. ANWENDUNG

EKOPRODUR 2232W wird für die Herstellung von Dämmplatten und paneelen in Formen und im Ortbetonverfahren verwendet.

3. EIGENSCHAFTEN DER KOMPONENTEN

POLY KOMPONENT - ein Polyol-Gemisch in Form einer öligen Flüssigkeit ohne Suspensionen, mit einer Farbe von hellrot bis dunkelbraun, je nach Produktionscharge.

ISO KOMPONENT - ein Gemisch aus aromatischen Polyisocyanaten, hauptsächlich Diphenylmethandiisocyanat. Flüssigkeit von brauner Farbe, ohne Suspensionen.

Parameter	POLY	ISO	Einheit
Dichte bei 20°C	1,10 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm ³
Viskosität bei 20°C	750 ± 200	350 ± 100	mPa·s

4. SCHAUMEIGENSCHAFTEN UNTER LABORBEDINGUNGEN

Reaktionszeiten und Schüttdichte des Kerns wurden gemessen unter Laborbedingungen (bei 20°C) mit manuellem Aufschäumen in einem Laborgefäß - Rührwerk ca. 5000 U/min.

Parameter	Wert	Einheit
Gewichtsverhältnis der Komponenten POLY:ISO	100 : 153	
Sahnezeit	24 ± 4	s
Gel-Zeit	145 ± 15	s
Tack freie Zeit	315 ± 35	s
Scheinbare Kerndichte	32 ± 2	kg/m ³

5. EMPFOHLENE VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

EKOPRODUR 2232W ist ein System, das sowohl manuell oder mit Niederdruck oder Hochdruck-Schaummaschinen verarbeitet werden kann.

Volumenverhältnis der Komponenten POLY:ISO	100 : 153	
Parameter	Wert	Einheit
Temperatur des Rohmaterials	18 - 22	°C
Temperatur in der Umgebung	18 - 25	°C
Temperatur der Auskleidung/Form	30 - 40	°C

WICHTIG: Bei Aluminium- oder Edelstahlverkleidungen kann es erforderlich sein, den Untergrund mechanisch oder chemisch vorzubereiten, um die Haftung zu verbessern.

Das Raumgewicht des Schaums im fertigen Produkt sollte nicht weniger als 40 kg/m³ betragen (berechnet als Verhältnis der Masse des Systems in kg zum Gesamtvolumen des m³). Das Verfahren zum Mischen und Gießen des Systems in die Form sollte eine gleichmäßige Füllung gewährleisten, so dass die Dichte der geschnittenen Kernfragmente im fertigen Element nicht weniger als 38 kg/m³ beträgt.

Die Methode des Mischens und Einfüllens des Systems in die Form sollte eine optimale Füllung gewährleisten. Die Entformungszeit hängt von der Größe des Fittings, der Temperatur der Form und der Temperatur der POLY- und ISO-Komponenten ab.

Die vollen mechanischen Eigenschaften des Schaums werden nach 24 Stunden Reifung erreicht. Vor der Verarbeitung empfiehlt es sich, die POLY-Komponente zu mischen.

Bevor Sie mit dem System EKOPRODUR 2232W arbeiten, sollten Sie sich mit den Sicherheitsdatenblättern der beiden Komponenten vertraut machen.

6. EIGENSCHAFTEN DES GESPRTZTEN SCHAUMS

Für das fertige Isolierprodukt aus dem System EKOPRODUR 2232W durch die Methode der Gießen in der Form erhalten die folgenden Ergebnisse:

Parameter	Wert	Einheit	Standard
Scheinbare Dichte des Kerns	≥ 40	kg/m ³	EN 1602:2013
Brandklassifizierung	F	-	EN 13501-1:2019
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient λ,	0,025	W/(m·K)	EN 12667:2002
Druckspannung bei 10% relative Verformung, σ ₁₀	≥ 200	kPa	EN 826:2013
Temperaturstabilität: 70°C, 90% RH, nach 48 h	d ≤ 4 sz ≤ 4 g ≤ 1	% % %	EN 1604:2013
Temperaturstabilität: -30°C, nach 48 Stunden	d ≤ 2 sz ≤ 2 ≤ 0,5 g	% % %	EN 1604:2013
Inhalt der geschlossenen Zellen	>90	%	EN ISO 4590:2016

7. VERPACKUNG

Metallfässer mit einer Kapazität von 216 dm³, IBC-Container mit einer Kapazität von 1000 dm³. Die Lieferung in anderen, mit dem Empfänger vereinbarten Verpackungen ist möglich.

8. EMPFOHLENE LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Beide Komponenten des Systems sollten in dicht verschlossenen Verpackungen in trockenen Räumen bei einer Temperatur von 15 - 25 °C gelagert werden. Die Haltbarkeit für die Komponente POLY in der original verschlossenen Verpackung des Herstellers, gelagert unter den empfohlenen Bedingungen, beträgt **6 MONATE** ab Herstellungsdatum. Bei Sondersendungen wenden Sie sich bitte direkt an die zuständige Person aus der Logistikabteilung, um die richtige Auswahl der Verpackung zu treffen (sonstige Anforderungen).

9. GESETZLICHE REGELUNGEN

- EKOPRODUR 2232W enthält keine ozonschädigenden Treibmittel gemäß den Vorschriften der Europäischen Union über die Vermarktung und Verwendung kontrollierter Stoffe – Verordnung (EU) Nr. 2024/590 vom 7. Februar 2024.
- Es gelten die Transportvorschriften gemäß Abschnitt 14 des Produktsicherheitsdatenblatts.

10. ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Beachten Sie die Angaben auf dem Sicherheitsdatenblatt für beide Komponenten des Systems.

Die in dieser technischen Information enthaltenen Angaben beruhen auf den Ergebnissen unserer Laborversuche und auf praktischen Erfahrungen und stellen keine Garantie für die Eigenschaften des Endprodukts dar. Die erzielten Ergebnisse können von den angegebenen abweichen, wenn das Produkt unter anderen als den angenommenen Bedingungen verwendet wird. Wir empfehlen Ihnen daher, eigene Tests durchzuführen, um die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung zu prüfen. Die Verwendung des Schaums und die Bedingungen seiner Anwendung werden nicht vom Hersteller kontrolliert, die Verantwortung für die richtige Auswahl liegt beim Auftragnehmer. Richtlinien für die Verwendung des Systems sind in den Technischen Informationen (TDS) und Sicherheitsdatenblättern (SDS) enthalten. Die Nichteinhaltung der vom Hersteller empfohlenen Bedingungen kann sich negativ auf den Schaumauftragsprozess und seine Parameter auswirken.

WICHTIG: Wir unterstützen Sie gerne technisch und inhaltlich bei der Umsetzung und Anwendung des Polyurethan-Systems EKOPRODUR 2232W. Gleichzeitig helfen wir, wenn nötig, bei der Anpassung und Auswahl wichtiger Parameter. In allen Fragen, die mit dem Kauf und der Anwendung des Polyurethan-Systems EKOPRODUR 2232W zusammenhängen, bitten wir Sie, sich direkt an einen technischen und kaufmännischen Vertreter zu wenden oder an prodex@pcc.eu zu schreiben.