

## 1. BESCHREIBUNG DES PRODUKTS

EKOPRODUR 0612B2 ist ein zweikomponentiges Polyurethan-System zur Herstellung von halbhartem Schaum mit selbstverlöschenden Eigenschaften.

POLY-Bestandteil (Polyol-Gemisch).	EKOPRODUR 0612B2 POLY
ISO-Bestandteil (Isocyanat)	ISO KOMPONENT B

## 2. ANWENDUNG

EKOPRODUR 0612B2 ist für die kontinuierliche Herstellung von Dämmstoffen des Typs Dämmstoff für weiche Verkleidungen bestimmt, mit teilweise offener Zellstruktur.

## 3. KOMPONENTENMERKMALE

POLY COMPOUND - eine formulierte Polyolmischung in Form einer ölichen Flüssigkeit, farblos oder gelb, ohne Suspension.

ISO COMPOUND - eine Mischung aus aromatischen Polyisocyanaten, hauptsächlich Diphenylmethandiisocyanat. Braun gefärbte Flüssigkeit, ohne suspendierte Feststoffe.

Parameter	POLY	ISO	Einheit
Dichte bei 20°C	1,10 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm³
Viskosität bei 20°C	450 ± 100	350 ± 50	mPa·s

## 4. SCHÄUMUNGSEIGENSCHAFTEN UNTER LABORBEDINGUNGEN

Die Reaktionszeiten und die scheinbare Dichte des Kerns wurden unter Laborbedingungen (bei 20°C) mit manuellem Aufschäumen in einem Laborgefäß gemessen - Röhren ca. 5000 rpm, Zeit ca. 5 s.

Parameter	Wert	Einheit
POLY*:ISO Komponente Mischungsverhältnis nach Gewicht	100* : 124	
Wassermenge pro 100 Gewichtsteile des POLY-Bestandteils	13	Teil-Gewicht.
Cremezeit	8 ± 2	sec.
Gel-Zeit	25 ± 4	sec.
Tack freie Zeit	32 ± 6	sec.
Scheinbare Kerndichte	11** ± 1	kg/m³

\* POLY Komponente gemischt mit Wasser in einem Gewichtsverhältnis von 100 zu 13

\*\* für 13 Gewichtsteile Wasser

## 5. EMPFOHLENE VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Das System EKOPRODUR 0612B2 kann mit Niederdruck- oder Hochdruck-Schaummaschinen verarbeitet werden.

Parameter	Wert	Einheit
POLY*:ISO Komponente Mischungsverhältnis nach Gewicht	100* : 124	
Temperatur des Rohmaterials	20 - 22	°C
Umgebungstemperatur	18 - 25	°C
Temperatur der Verkleidung/Form	30 - 40	°C

\* POLY Komponente gemischt mit Wasser in einem Gewichtsverhältnis von 100 zu 13

**WICHTIG:** Vor dem Schäumungsprozess bereitet der Systembenutzer die Polyolkomponente vor, indem er die abgewogene Menge Wasser zur POLY-Komponente hinzufügt und sorgfältig mischt (das Mischen kann im Tank der Schäumungsmaschine erfolgen). Die resultierende Mischung ist bereit zum Schäumen in Reaktion mit der ISO-Komponente. Die POLY-Komponente sollte vor der Verwendung gründlich gemischt werden (etwa 10-15 Minuten). Die POLY-Komponente neigt dazu, sich langsam zu trennen.

Die ISO-Komponente muss nicht gemischt werden.

## 6. SCHAUMSTOFFEIGENSCHAFTEN

Die folgenden Ergebnisse wurden für das fertige Dämmprodukt aus dem System EKOPRODUR 0612B2 durch das In-Mold-Gießverfahren erzielt:

Parameter	Wert	Einheit	Standard
Scheinbare Kerndichte	≥ 18	kg/m³	EN 1602
Inhalt der geschlossenen Zellen	≤ 20	%	EN ISO 4590
Feuer-Klassifizierung	E	-	PN-DE 13501-1+A1
	B2	-	DIN 4120
Druckspannung bei 10% relative Dehnung, $\sigma_{10}$	≥ 10	kPa	DE 826
Temperaturstabilität +110°C, 24h	DS(110,-)3*	%	EN 1604
Temperaturstabilität -24°C, 48h	DS(-24,-)3*	%	EN 1604

\*Klassifizierung gemäß der harmonisierten Norm EN 14308+A1

Der Schaumstoff erlangt seine vollen mechanischen Eigenschaften nach einer Reifung von 48 Stunden.

Beachten Sie bei der Verarbeitung des Systems die Hinweise und Informationen in den Sicherheitsdatenblättern der beiden Komponenten.

## 7. VERPACKUNG

Der POLY-Bestandteil wird in 216 dm-Metallfässern<sup>3</sup> in der Menge von 179 kg - so können Sie die benötigte Wassermenge in das Fass einwiegen und die Gesamtmenge in den Tank der Schäumungsmaschine pumpen. Zu den 179 kg POLY-Zutat im Fass müssen 23 kg Wasser hinzugefügt werden - die Summe der resultierenden Komponente (202 kg) entspricht ungefähr 1 Fass ISO-Zutat - 250 kg (POLY:ISO = 100:124).

## 8. EMPFOHLENE LAGER- UND TRANSPORTBEDINGUNGEN

Beide Komponenten des Systems sollten in fest verschlossenen Verpackungen in trockenen Räumen bei einer Temperatur von 10 - 25°C gelagert werden. Schützen Sie sie vor Feuchtigkeit und direktem Sonnenlicht. Die Komponente POLY ist in der versiegelten Originalverpackung des Herstellers unter den empfohlenen Bedingungen **6 MONATE** haltbar.

## **9. REGELN**

- EKOPRODUR 0612B2 enthält keine ozonabbauenden Schaumbildner, gemäß den Vorschriften der Europäischen Union über das Inverkehrbringen und die Verwendung geregelter Stoffe - Verordnung (EU) Nr. 2024/590 vom 7. Februar 2024.
- Das Produkt hat ein Hygienezertifikat PZH (*Państwowy Zakład Higieny*).
- Es gelten die Transportvorschriften gemäß Abschnitt 14 des Produktsicherheitsdatenblatts.

## **10. ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**

Die in dieser technischen Information enthaltenen Daten beruhen auf den Ergebnissen unserer Labortests und praktischen Erfahrungen und stellen keine Garantie für die Eigenschaften des Endprodukts dar. Die erzielten Ergebnisse können von den angegebenen abweichen, wenn das Produkt unter anderen als den angenommenen Bedingungen verwendet wird. Wir empfehlen Ihnen daher, eigene Tests durchzuführen, um die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung zu überprüfen. Die Verwendung des Schaums und die Bedingungen seiner Anwendung werden nicht vom Hersteller kontrolliert, die Verantwortung für die richtige Auswahl liegt beim Auftragnehmer. Richtlinien für die Verwendung des Systems sind in diesem Dokument und in den Sicherheitsdatenblättern (SDS) der einzelnen Komponenten enthalten. Die Nichteinhaltung der vom Hersteller empfohlenen Bedingungen kann sich negativ auf die Verarbeitung des Systems und die Parameter des Endprodukts auswirken.

**WICHTIG:** Wir bieten Ihnen gerne technische und inhaltliche Unterstützung bei der Umsetzung und Anwendung des Polyurethansystems EKOPRODUR 0612B2. Gleichzeitig helfen wir, wenn nötig, bei der Anpassung und Auswahl der relevanten Parameter. Für alle Fragen im Zusammenhang mit dem Kauf und der Anwendung des Polyurethan-Systems EKOPRODUR 0612B2 bitten wir Sie, sich direkt mit unseren technischen und kaufmännischen Mitarbeitern in Verbindung zu setzen oder sich schriftlich an unter [prodex@pcc.eu](mailto:prodex@pcc.eu).