

1. ПРОДУКТА

ЕКОПРОДУР 2232W - это двухкомпонентная полиуретановая система, используемая для производства жесткой пены.

ПОЛИКОМПОНЕНТ (смесь полиолов)	ЕКОПРОДУР 2232W POLY
ISO-компонент (изоцианат)	ISO KOMPONENT B

2. ПРИЛОЖЕНИ

ЕКОПРОДУР 2232W используется для производства изоляционных плит и панелей в формах и методом заливки на месте.

3. ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОЛИОЛОВЫЙ ИНГРЕДИЕНТ - смесь полиолов в виде маслянистой жидкости без взвеси, с цветом от светло-красного до темно-коричневого, в зависимости от производственной партии.

КОМПОНЕНТ ISO - смесь ароматических полиизоцианатов, в основном дифенилметандиизоцианата. Жидкость коричневого цвета, без взвесей.

Параметр	ПОЛИ	ISO	Блок
Плотность при 20°C	1,10 ± 0,02	1,22 ± 0,02	г/см ³
Вязкость при 20°C	750 ± 200	350 ± 100	мПа-с

4. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕНООБРАЗОВАНИЯ В ЛАБОРАТОРНЫХ УСЛОВИЯХ

Время реакции и кажущаяся плотность ядра были измерены в лабораторных условиях (при 20°C) с ручным вспениванием в лабораторном сосуде - мешалка около 5000 об/мин.

Параметр	Значение	Блок
Весовое соотношение компонентов POLY:ISO	100 : 153	
Время крема	24 ± 4	с
Время геля	145 ± 15	с
Время, свободное от прихваток	315 ± 35	с
Кажущаяся плотность сердцевин	32 ± 2	кг/м ³

5. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

ЕКОПРОДУР 2232W - это система, которую можно обрабатывать вручную или с помощью пенообразующих машин низкого или высокого давления.

Параметр	Значение	Блок
Объемное соотношение компонентов POLY:ISO	100 : 153	
Температура сырья	18 - 22	°C
Температура окружающей среды	18 - 25	°C
Температура подкладки/формы	30 - 40	°C

ВАЖНО: При использовании алюминиевой или нержавеющей стали может потребоваться механическая или химическая подготовка подложки для повышения адгезии.

Плотность пены в готовом изделии должна быть менее 40 кг/м³ (рассчитывается как отношение массы системы в кг к общему объему м³). Способ смешивания и заливки системы в форму должен обеспечивать равномерное заполнение, чтобы плотность вырезанных фрагментов сердцевин в готовом элементе составляла не 38 кг/м³.

Способ смешивания и заливки системы в форму должен обеспечивать ее оптимальное заполнение. Время распалубки зависит от размера фитинга, температуры формы и температуры компонентов POLY и ISO.

Полные механические свойства пены достигаются после 24 часов выдержки. Перед обработкой рекомендуется смешать компонент POLY.

Перед началом работы с системой ЕКОПРОДУР 2232W Вам следует ознакомиться с паспортами безопасности обоих компонентов.

6. СВОЙСТВА НАПЫЛЕННОЙ ПЕНЫ

Для готового изоляционного продукта, полученного из системы ЕКОПРОДУР 2232W методом заливки в форму, получены следующие результаты:

Параметр	Значение	Блок	Стандарт
Кажущаяся плотность ядра	≥ 40	кг/м ³	EN 1602:2013
Классификация пожаров	F	-	EN 13501-1:2019
Коэффициент теплопроводности λ,	0,025	Вт/(м·К)	EN 12667:2002
Сжимающее напряжение при 10% относительная деформация, σ ₁₀	≥ 200	кПа	EN 826:2013
Стабильность температуры: 70°C, 90% ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, через 48 ч	d ≤ 4 sz ≤ 4 g ≤ 1	% % %	EN 1604:2013
Температурная стабильность: -30°C, через 48 ч	d ≤ 2 sz ≤ 2 ≤ 0.5 g	% % %	EN 1604:2013
Содержимое закрытых ячеек	>90	%	EN ISO 4590:2016

7. УПАКОВКА

Металлические бочки вместимостью 216 дм³, контейнер IBC вместимостью 1000 дм³. Возможна поставка в другой упаковке, согласованной с получателем.

8. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Оба компонента системы следует хранить в плотно закрытой упаковке в сухих помещениях с температурой 15 - 25 °С. Защищайте от влаги и прямых солнечных лучей. Срок годности компонента POLY в оригинальной закрытой упаковке производителя, хранящегося в рекомендованных условиях, составляет **6 МЕСЯЦА** с даты изготовления. При специальных поставках, пожалуйста, свяжитесь с соответствующим сотрудником отдела логистики, чтобы сделать правильный выбор упаковки (другие требования).

9. ПРАВОВЫЕ НОРМЫ

- ЕКОПРОДУР 2232W не содержит озоноразрушающих пенообразователей в соответствии с правилами Европейского Союза о сбыте и использовании контролируемых веществ - Регламент (ЕС) № 2024/590 от 7 февраля 2024 года.
- Правила транспортировки действуют в соответствии с разделом 14 Паспорта безопасности продукта

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Обратитесь к данным, содержащимся в паспорте безопасности обоих компонентов системы.

Данные, содержащиеся в этой технической информации, основаны на результатах наших лабораторных испытаний и практическом опыте и не являются гарантией свойств конечного готового продукта. Полученные результаты могут отличаться от приведенных, если продукт используется в условиях, отличных от предполагаемых. Поэтому мы рекомендуем Вам провести собственные испытания, чтобы проверить пригодность продукта для конкретного применения. Использование пены и условия ее применения не контролируются производителем, ответственность за их правильный выбор лежит на подрядчике. Рекомендации по использованию системы в Технической информации (TDS) и Паспортах безопасности (SDS). Несоблюдение условий, рекомендованных производителем, может негативно повлиять на процесс нанесения пены и его параметры.

ВАЖНО: Мы рады оказать техническую и содержательную поддержку при внедрении и использовании полиуретановой системы ЕКОПРОДУР 2232W. В то же время, при необходимости, мы помогаем в адаптации и выборе важных параметров. По всем вопросам, связанным с приобретением и использованием полиуретановой системы ЕКОПРОДУР 2232W, мы рекомендуем Вам обращаться к техническим и коммерческим представителям напрямую или по электронной почте prodex@pcc.eu.