

1. PRODUKTBESCHREIBUNG

EKOPROFLEX A15-46 ist ein Zweikomponenten-Polyurethansystem, das für die Herstellung von hochelastischen (HR) Schaumstoffen zur Verwendung in Autositzen entwickelt wurde. Eine Änderung der ISO-Komponente hat Auswirkungen auf die Parameter des Endprodukts.

POLY-KOMPONENTE (Polyolmischung)	EKOPROFLEX A15-46 POLY
ISO-KOMPONENTE (Isocyanat)	ISO KOMPONENT FX3222
	ISO KOMPONENT FX24260
	ISO KOMPONENT FX3230

2. ANWENDUNG

EKOPROFLEX A15-46 wird zur Herstellung von hochelastischen (HR) Schaumstoffen für die Verwendung in Autositzen verwendet.

3. KOMPONENTENEIGENSCHAFTEN

POLY KOMPONENT - Eine formulierte Polyolmischung als weiße Flüssigkeit, ohne Suspension.

ISO KOMPONENT - Gemisch aus monomeren Isomeren von Diphenylmethandiisocyanat (MDI), polymerem MDI und MDI-basiertem Vorpolymer. Hell- bis dunkelbraune Flüssigkeit, ohne Suspension.

Parameter	POLY			Einheit
Dichte bei 20 °C°	1,06 ± 0,03			g/cm³
Viskosität bei 20 °C°	2500 ± 500			mPa·s
Parameter	ISO			Einheit
	ISO KOMPONENT FX3222	ISO KOMPONENT FX24260	ISO KOMPONENT FX3230	
Dichte bei 20 °C°	1,21 ± 0,02	1,17 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm³
Viskosität bei 20 °C°	23 ± 13	350 ± 150	30 ± 15	mPa·s

4. SCHÄUMVERHALTEN UNTER LABORBEDINGUNGEN

Die Reaktionszeiten und die scheinbare Dichte des Kerns wurden unter Laborbedingungen (bei 20° C) mit Handaufschäumen in einem Laborgefäß - Rührer ca. 1200 U/min - gemessen.

Parameter	Wert	Einheit
Gewichtsverhältnis POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)	100 : 42	
Gewichtsverhältnis POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260)	100 : 54	
Gewichtsverhältnis POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3230)	100 : 54	
Cremezeit	15 ± 5	s
Zeitpunkt der Eröffnungen	75 ± 15	s
Zeit der Deformation	330 ± 30	s
Scheinbare Kerndichte		
POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)	55 ± 10	kg/m³
POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260)	65 ± 10	kg/m³
POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3230)	55 ± 10	kg/m³

TECHNISCHE INFORMATIONEN (TDS)

Datum der Erstellung: 12.08.2025

Datum der Aktualisierung: 16.07.2025

Version: 15.0/DE

5. EMPFOHLENE VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

EKOPROFLEX A15-46 kann mit Niederdruck- oder Hochdruck-Schaummaschinen verarbeitet werden.

Gewichtsverhältnis POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)	100 : (40-50)	
Gewichtsverhältnis POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260)	100 : (50-60)	
Gewichtsverhältnis POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3230)	100 : (50-60)	
Parameter	Wert	Einheit
Temperatur des Rohmaterials	19 – 25	°C
Umgebungstemperatur	15 – 25	°C
Temperatur der Verkleidung/Form	45-50	°C
Zeit der Deformation	5-8	min.

Bevor Sie mit EKOPROFLEX A15-46 arbeiten, lesen Sie die Sicherheitsdatenblätter beider Komponenten.

Wichtig: Die Ekoproflex A15-46 POLY Komponente muss vor der Verwendung 15 Minuten lang bei 1200 U/min gründlich gemischt werden.

Die Oberfläche der Form sollte vor dem Gebrauch mit einem Trennmittel bestrichen werden.

Die Methode zum Mischen und Gießen des Systems sollte sicherstellen, dass das Formteil gleichmäßig mit Schaum gefüllt wird. Die Entformungszeit hängt von der Größe des Formteils, der Formtemperatur und der Temperatur der POLY- und ISO-Komponenten ab.

Der Schaum erhält seine vollen mechanischen Eigenschaften nach 24 Stunden Reifung.

6. SCHAUMSTOFFEIGENSCHAFTEN

Die folgenden Ergebnisse wurden für das fertige Dämmprodukt erzielt, das mit EKOPROFLEX A15-46 im Formgussverfahren hergestellt wurde.

Parameter	Wert	Einheit	Norm
Für ISO KOMPONENT FX3222			
Härte	3-8	kPa	EN ISO 2439
Widerstandsfähigkeit	55-65	%	EN 8307
Faktor Komfort	3 - 4	-	EN ISO 2439
Dauerhafte Verformung nach Kompression	8 - 13	%	EN ISO 1856/Methode A
Für ISO KOMPONENT FX24260			
Härte	3-12	kPa	EN ISO 2439
Widerstandsfähigkeit	55-60	%	EN 8307
Faktor Komfort	3 - 4	-	EN ISO 2439
Dauerhafte Verformung nach Kompression	9 - 11	%	EN ISO 1856/Methode A
Für ISO KOMPONENT FX3230			
Härte	5 - 12	kPa	EN ISO 2439
Widerstandsfähigkeit	50-60	%	EN 8307
Faktor Komfort	2 - 4	-	EN ISO 2439
Dauerhafte Verformung nach Kompression	20 - 23	%	EN ISO 1856/Methode A

7. VERPACKUNG

Metallfässer von 216 dm³, IBC-Container von 1000 dm³.

8. EMPFOHLENE LAGERBEDINGUNGEN

Beide Komponenten des Systems sollten in einer fest verschlossenen Verpackung in trockenen Räumen bei 15 - 25°C gelagert werden. Schützen Sie sie vor Feuchtigkeit und direktem Sonnenlicht. Die Haltbarkeit des EKOPROFLEX A15-46 Systems in der verschlossenen Originalverpackung des Herstellers, gelagert unter den empfohlenen Bedingungen, beträgt **6 MONATE**. Nachdem Sie einen Teil des Inhalts des Behälters verbraucht haben, sollten Sie den restlichen Inhalt fest verschließen und schnell verbrauchen.

9. VORSCHRIFTEN

- EKOPROFLEX A15-46 enthält keine ozonabbauenden Schaumstoffe gemäß den Vorschriften der Europäischen Union über das Inverkehrbringen und die Verwendung geregelter Stoffe - Verordnung (EU) Nr. 2024/590 vom 7. Februar 2024.
- Es gelten die Transportvorschriften gemäß Abschnitt 14 des Sicherheitsdatenblatts

10. ZUSÄTZLICHE

Die in dieser technischen Information enthaltenen Daten beruhen auf den Ergebnissen unserer Labortests und praktischen Erfahrungen und stellen keine Garantie für die Eigenschaften des Endprodukts dar. Die erzielten Ergebnisse können von den angegebenen abweichen, wenn das Produkt unter anderen als den angenommenen Bedingungen verwendet wird. Wir empfehlen Ihnen daher, eigene Tests durchzuführen, um die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung zu überprüfen. Die Verwendung des Schaums und die Bedingungen seiner Anwendung werden nicht vom Hersteller kontrolliert, die Verantwortung für ihre korrekte Auswahl liegt beim Auftragnehmer. Richtlinien für die Verwendung des Systems sind in diesem Dokument und in den Sicherheitsdatenblättern (SDS) der einzelnen Komponenten enthalten. Die Nichteinhaltung der vom Hersteller empfohlenen Bedingungen kann sich negativ auf die Verarbeitung des Systems und die Parameter des Endprodukts auswirken.

WICHTIG: Wir bieten gerne technische und inhaltliche Unterstützung bei der Umsetzung und Verwendung des Polyurethansystems EKOPROFLEX A15-46 an. Gleichzeitig helfen wir Ihnen, falls erforderlich, bei der Anpassung und Auswahl der relevanten Parameter. Für alle Fragen im Zusammenhang mit dem Kauf und der Verwendung des EKOPROFLEX A15-46 Polyurethan-Systems bitten wir Sie, sich direkt an Ihren technischen und kaufmännischen Ansprechpartner zu wenden oder schreiben Sie an prodex@pcc.eu.