

## 1. PRODUKTBESCHREIBUNG

EKOPROFLEX A15-46 ist ein Zweikomponenten-Polyurethansystem, das für die Herstellung von hochelastischen (HR) Schaumstoffen zur Verwendung in Autositzen entwickelt wurde. Eine Änderung der ISO-Komponente hat Auswirkungen auf die Parameter des Endprodukts.

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| POLY-KOMPONENTE (Polyolmischung) | EKOPROFLEX A15-46 POLY |
| ISO-KOMPONENTE (Isocyanat)       | ISO KOMPONENT FX3222   |
|                                  | ISO KOMPONENT FX24260  |
|                                  | ISO KOMPONENT FX3230   |

## 2. ANWENDUNG

EKOPROFLEX A15-46 wird zur Herstellung von hochelastischen (HR) Schaumstoffen für die Verwendung in Autositzen verwendet.

## 3. KOMPONENTENEIGENSCHAFTEN

**POLY - KOMPONENTE** - Eine formulierte Polyolmischung als weiße Flüssigkeit, ohne Suspension.

**ISO - KOMPONENTE** - Gemisch aus monomeren Isomeren von Diphenylmethandiisocyanat (MDI), polymerem MDI und MDI-basiertem Vorpolymer. Hell- bis dunkelbraune Flüssigkeit, ohne Suspension.

| Parameter             | POLY                 |                       |                      | Einheit |
|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|---------|
| Dichte bei 20 °C°     | 1,06 ± 0,03          |                       |                      | g/cm³   |
| Viskosität bei 20 °C° | 2500 ± 500           |                       |                      | mPa·s   |
| Parameter             | ISO                  |                       |                      | Einheit |
|                       | ISO KOMPONENT FX3222 | ISO KOMPONENT FX24260 | ISO KOMPONENT FX3230 |         |
| Dichte bei 20 °C°     | 1,21 ± 0,02          | 1,17 ± 0,02           | 1,22 ± 0,02          | g/cm³   |
| Viskosität bei 20 °C° | 23 ± 13              | 350 ± 150             | 30 ± 15              | mPa·s   |

## 4. SCHÄUMVERHALTEN UNTER LABORBEDINGUNGEN

Die Reaktionszeiten und die scheinbare Dichte des Kerns wurden unter Laborbedingungen (bei 20° C) mit Handaufschäumen in einem Laborgefäß - Rührer ca. 1200 U/min - gemessen.

| Parameter                                           | Wert            | Einheit |
|-----------------------------------------------------|-----------------|---------|
| Gewichtsverhältnis POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)  | <b>100 : 42</b> |         |
| Gewichtsverhältnis POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260) | <b>100 : 54</b> |         |
| Gewichtsverhältnis POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3230)  | <b>100 : 54</b> |         |
| Cremezeit                                           | 15 ± 5          | s       |
| Zeitpunkt der Eröffnungen                           | 75 ± 15         | s       |
| Entformungszeit                                     | 330 ± 30        | s       |
| Scheinbare Kerndichte                               |                 |         |
| POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)                     | 55 ± 10         | kg/m³   |
| POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260)                    | 65 ± 10         | kg/m³   |
| POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3230)                     | 55 ± 10         | kg/m³   |

## 5. EMPFOHLENE

### VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

EKOPROFLEX A15-46 kann mit Niederdruck- oder Hochdruck-Schaummaschinen verarbeitet werden.

| Gewichtsverhältnis POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)  | <b>100 : (40-50)</b> |         |
|-----------------------------------------------------|----------------------|---------|
| Gewichtsverhältnis POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260) | <b>100 : (50-60)</b> |         |
| Gewichtsverhältnis POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3230)  | <b>100 : (50-60)</b> |         |
| Parameter                                           | Wert                 | Einheit |
| Temperatur des Rohmaterials                         | 19 – 25              | °C      |
| Umgebungstemperatur                                 | 15 – 25              | °C      |
| Temperatur der Verkleidung/Form                     | 45-50                | °C      |
| Entformungszeit                                     | 5-8                  | min.    |

Bevor Sie mit EKOPROFLEX A15-46 arbeiten, lesen Sie die Sicherheitsdatenblätter beider Komponenten.

**Wichtig: Die Ekoproflex A15-46 POLY Komponente muss vor der Verwendung 15 Minuten lang gründlich zu mischen.**

Die Oberfläche der Form sollte vor dem Gebrauch mit einem Trennmittel bestrichen werden.

Die Methode zum Mischen und Gießen des Systems sollte sicherstellen, dass das Formteil gleichmäßig mit Schaum gefüllt wird. Die Entformungszeit hängt von der Größe des Formteils, der Formtemperatur und der Temperatur der POLY- und ISO-Komponenten ab.

Der Schaum erhält seine vollen mechanischen Eigenschaften nach 24 Stunden Reifung.

## 6. SCHÄUMSTOFFEIGENSCHAFTEN

Die folgenden Ergebnisse wurden für das fertige Dämmprodukt erzielt, das mit EKOPROFLEX A15-46 im Formgussverfahren hergestellt wurde.

| Parameter                              | Wert    | Einheit | Norm                  |
|----------------------------------------|---------|---------|-----------------------|
| Für ISO KOMPONENT FX3222               |         |         |                       |
| Härte                                  | 3-8     | kPa     | EN ISO 2439           |
| Widerstandsfähigkeit                   | 55-65   | %       | EN 8307               |
| Faktor Komfort                         | 3 - 4   | -       | EN ISO 2439           |
| Dauerhafte Verformung nach Kompression | 8 - 13  | %       | EN ISO 1856/Methode A |
| Für ISO KOMPONENT FX24260              |         |         |                       |
| Härte                                  | 3-12    | kPa     | EN ISO 2439           |
| Widerstandsfähigkeit                   | 55-60   | %       | EN 8307               |
| Faktor Komfort                         | 3 - 4   | -       | EN ISO 2439           |
| Dauerhafte Verformung nach Kompression | 9 - 11  | %       | EN ISO 1856/Methode A |
| Für ISO KOMPONENT FX3230               |         |         |                       |
| Härte                                  | 5 - 12  | kPa     | EN ISO 2439           |
| Widerstandsfähigkeit                   | 50-60   | %       | EN 8307               |
| Faktor Komfort                         | 2 - 4   | -       | EN ISO 2439           |
| Dauerhafte Verformung nach Kompression | 20 - 23 | %       | EN ISO 1856/Methode A |

## 7. VERPACKUNG

Metallfässer von 216 dm<sup>3</sup>, IBC-Container von 1000 dm<sup>3</sup>.

## 8. EMPFOHLENE LAGERBEDINGUNGEN

Beide Komponenten des Systems sollten in einer fest verschlossenen Verpackung in trockenen Räumen bei 15 - 25°C gelagert werden. Schützen Sie sie vor Feuchtigkeit und direktem Sonnenlicht. Die Haltbarkeit des EKOPROFLEX A15-46 Systems in der verschlossenen Originalverpackung des Herstellers, gelagert unter den empfohlenen Bedingungen, beträgt **6 MONATE**. Nachdem Sie einen Teil des Inhalts des Behälters verbraucht haben, sollten Sie den restlichen Inhalt fest verschließen und schnell verbrauchen.

## 9. VORSCHRIFTEN

- EKOPROFLEX A15-46 enthält keine ozonabbauenden Schaumstoffe gemäß den Vorschriften der Europäischen Union über das Inverkehrbringen und die Verwendung geregelter Stoffe - Verordnung (EU) Nr. 2024/590 vom 7. Februar 2024.
- Es gelten die Transportvorschriften gemäß Abschnitt 14 des Sicherheitsdatenblatts

## 10. ZUSÄTZLICHE

Die in dieser technischen Information enthaltenen Daten beruhen auf den Ergebnissen unserer Labortests und praktischen Erfahrungen und stellen keine Garantie für die Eigenschaften des Endprodukts dar. Die erzielten Ergebnisse können von den angegebenen abweichen, wenn das Produkt unter anderen als den angenommenen Bedingungen verwendet wird. Wir empfehlen Ihnen daher, eigene Tests durchzuführen, um die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung zu überprüfen. Die Verwendung des Schaums und die Bedingungen seiner Anwendung werden nicht vom Hersteller kontrolliert, die Verantwortung für ihre korrekte Auswahl liegt beim Auftragnehmer. Richtlinien für die Verwendung des Systems sind in diesem Dokument und in den Sicherheitsdatenblättern (SDS) der einzelnen Komponenten enthalten. Die Nichteinhaltung der vom Hersteller empfohlenen Bedingungen kann sich negativ auf die Verarbeitung des Systems und die Parameter des Endprodukts auswirken.

**WICHTIG:** Wir bieten gerne technische und inhaltliche Unterstützung bei der Umsetzung und Verwendung des Polyurethansystems EKOPROFLEX A15-46 an. Gleichzeitig helfen wir Ihnen, falls erforderlich, bei der Anpassung und Auswahl der relevanten Parameter. Für alle Fragen im Zusammenhang mit dem Kauf und der Verwendung des EKOPROFLEX A15-46 Polyurethan-Systems bitten wir Sie, sich direkt an Ihren technischen und kaufmännischen Ansprechpartner zu wenden oder schreiben Sie an [prodex@pcc.eu](mailto:prodex@pcc.eu).