Ekoproflex® A15-46 CR5

ОГНЕСТОЙКАЯ ПЕНА HR

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата создания: 18.06.2019
Дата обновления: 07.09.2026
Версия: 14.0/RU

1. ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

EKOPROFLEX A15-46 CR5 — это двухкомпонентная полиуретановая система, предназначенная для производства огнестойких формованных пен с высокой упругостью (HR). Она в основном предназначена для мебельной промышленности.

ПОЛИКОМПОНЕНТ (смесь полиолов)	EKOPROFLEX A15-46 CR5 POLY
ИЗО-КОМПОНЕНТ (изоцианат)	ISO KOMPONENT FX24260

2. ПРИМЕНЕНИЕ

EKOPROFLEX A15-46 CR5 используется для производства огнестойких пенопластов с высокой упругостью (HR). Основное применение EKOPROFLEX A15-46 CR5 — в мебельной промышленности.

3. ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПОНЕНТА

ПОЛИКОМПОНЕНТ — специальная смесь полиолов с добавками розового молочного цвета.
КОМПОНЕНТ ISO — смесь мономерных изомеров дифенилметандиизоцианата (MDI), полимерного MDI и преполимера на основе MDI. Темно-коричневая жидкость без взвесей.

Параметр	**ПОЛИ**	**ИЗО**	**Единица измерения**
	Измерено при 20 °C	Измерено при 25 °C	
Плотность	1,10 ± 0,03	1,17 ± 0,02	г/см³
Вязкость	3000 ± 1000	350 ± 150	мПа·с

4. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕНООБРАЗОВАНИЯ В ЛАБОРАТОРНЫХ УСЛОВИЯХ

Время реакции и кажущаяся плотность сердцевины измерялись в лабораторных условиях (при 20 °C) при ручном вспенивании в лабораторной посуде — скорость вращения мешалки составляла около 1200 об/мин.

Параметр	**Значение**	**Единица**
Массовое соотношение компонентов POLY:ISO	**100 : 48**	
Время начала	18 ± 5	с
Время гелеобразования	90 ± 20	с
Плотность при свободном подъеме	50 ± 2	кг/м³

5. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

EKOPROFLEX A15-46 CR5 можно перерабатывать с использованием пеногенераторов низкого или высокого давления.

Объемное соотношение компонентов POLY:ISO	**100 : (45–55)**	
Параметр	**Значение**	**Единица**
Температура сырья	20–25	° C
Температура окружающей среды	15–25	° C
Температура облицовки/формы	~40	° C
Время извлечения из формы	5–8	мин.

Способ перемешивания и заливки смеси должен обеспечивать равномерное заполнение элемента пенопластом.
Время извлечения из формы зависит от размера формы, температуры формы и температуры компонентов POLY и ISO. Перед использованием поверхность формы следует покрыть разделительным средством. Пена приобретает свои полные механические свойства после 24 ч выдержки.
Перед началом работы с EKOPROFLEX A15-46 CR5 ознакомьтесь с паспортами безопасности обоих компонентов.

Важно: Перед использованием всё содержимое упаковки компонента Ekoproflex A15-46 CR5 POLY необходимо тщательно перемешивать в течение 15 минут. Компонент требует непрерывного перемешивания в рабочем баке пенораспылителя.

6. СВОЙСТВА ПЕНЫ

Для готового теплоизоляционного материала, полученного из EKOPROFLEX A15-46 CR5 методом заливки в форму, были получены следующие результаты.

Параметр	**Значение**	**Единица**	**Стандарт**
Кажущаяся плотность сердцевины	55–75	кг/м³	EN 1602
Твёрдость	6–8	%	ISO 2439
Упругость	50–55	кПа	EN ISO 8307
Коэффициент комфорта	3–5	–	EN ISO 2439
Остаточная деформация после сжатия	2–3	%	EN ISO 1856/ Метод A
Огнестойкость	соответствует	–	BS 5852 (Crib 5)

7. УПАКОВКА

Металлические бочки вместимостью 216 дм³, контейнер IBC вместимостью 1000 дм³.

8. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Оба компонента системы следует хранить в плотно закрытой таре в сухих помещениях при температуре 15–25 °C. Беречь от влаги и прямых солнечных лучей. Срок хранения системы EKOPROFLEX A15-46 CR5 в оригинальной закрытой упаковке производителя при хранении в рекомендуемых условиях составляет **3 МЕСЯЦА**. После использования части содержимого из тары оставшееся содержимое следует плотно закрыть и быстро использовать.

9. НОРМАТИВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Правила транспортировки применяются в соответствии с разделом 14 паспорта безопасности продукта.
- EKOPROFLEX A15-46 CR5 не содержит озоноразрушающих вспенивающих агентов в соответствии с нормативными актами Европейского Союза о сбыте и использовании контролируемых веществ — Регламентом (ЕС) № 2024/590 от 7 февраля 2024 года.

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данные, содержащиеся в настоящей технической информации, основаны на результатах наших лабораторных испытаний и практическом опыте и не являются гарантией свойств конечного готового продукта. Полученные результаты могут отличаться от указанных, если продукт используется в условиях, отличных от предполагаемых. Поэтому мы рекомендуем вам провести собственные испытания, чтобы проверить пригодность продукта для конкретного применения. Нанесение пены и условия её нанесения не контролируются производителем; ответственность за их правильный выбор лежит на подрядчике. Рекомендации по применению системы приведены в Технической информации (TDS) и Паспортах безопасности (SDS). Несоблюдение условий, рекомендованных производителем, может негативно повлиять на процесс нанесения пены и её эксплуатационные характеристики.

ВАЖНО: Мы с удовольствием предоставим техническую и материальную поддержку по внедрению и использованию полиуретановой системы EKOPROFLEX A15-46 CR5. При этом, при необходимости, мы оказываем помощь в настройке и подборе соответствующих параметров. По всем вопросам, связанным с приобретением и использованием полиуретановой системы EKOPROFLEX A15-46 CR5, рекомендуем обращаться к вашему техническому и торговому представителю напрямую или по электронной почте prodex@pcc.eu.