Ekoproflex® A15-46

SYSTEM POLIURETANOWY HR

INFORMACJA TECHNICZNA (TDS)

Data utworzenia: 12.08.2013
Data aktualizacji: 07.09.2026
Wersja: 17.0/PL

1. OPIS PRODUKTU

EKOPROFLEX A15-46 to dwuskładnikowy system poliuretanowy przeznaczony do produkcji pianek o wysokiej sprężystości (HR) do zastosowania w fotelach samochodowych w przemyśle motoryzacyjnym. Zmiana komponentu ISO wpływa na parametry finalnego produktu.

SKŁADNIK POLY (mieszanina poliolowa)	EKOPROFLEX A15-46 POLY
SKŁADNIK ISO (izocyjanian)	ISO KOMPONENT FX3222
	ISO KOMPONENT FX24260
	ISO KOMPONENT FX3230

2. ZASTOSOWANIE

EKOPROFLEX A15-46 służy do produkcji pianek o wysokiej sprężystości (HR) do zastosowania w fotelach samochodowych w przemyśle motoryzacyjnym.

3. CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK POLY – Recepturowa mieszanina poliolowa w postaci białej cieczy, bez zawiesin.

SKŁADNIK ISO – mieszanina monomerycznych izomerów diizocyjanianu difenylometanu (MDI), polimerycznego MDI oraz prepolimeru na bazie MDI. Ciecz o barwie od jasnobrązowej do ciemnobrązowej, bez zawiesin.

Parametr	POLY	ISO			Jednostka
	Zmierzono w 20°C	Zmierzono w 25°C			
		ISO KOMPONENT FX3222	ISO KOMPONENT FX24260	ISO KOMPONENT FX3230	
Gęstość	1,06 ± 0,03	1,21 ± 0,02	1,17 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm³
Lepkość	2500 ± 500	23 ± 13	350 ± 150	30 ± 15	mPa·s

4. CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czasy reakcji oraz gęstość pozorna rdzenia były mierzone w warunkach laboratoryjnych (w temp. 20°C) przy spienieniu ręcznym w naczyniu laboratoryjnym – mieszadło ok. 1200 rpm.

Parametr	Wartość	Jednostka
Wagowy stosunek składników POLY:ISO KOMPONENT FX3222	**100 : 42**	
Wagowy stosunek składników POLY:ISO KOMPONENT FX24260	**100 : 54**	
Wagowy stosunek składników POLY:ISO KOMPONENT FX3230	**100 : 54**	
Czas startu	18 ± 5	s
Czas żelowania	80 ± 20	s
Gęstość swobodna		
POLY:ISO KOMPONENT FX3222	40 ± 5	kg/m³
POLY:ISO KOMPONENT FX24260	50 ± 5	kg/m³
POLY:ISO KOMPONENT FX3230	40 ± 5	kg/m³

5. ZALECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA

System EKOPROFLEX A15-46 może być przetwarzany przy użyciu niskociśnieniowych lub wysokociśnieniowych maszyn spieniających.

Wagowy stosunek składników POLY:ISO KOMPONENT FX3222	**100 : (40-50)**	
Wagowy stosunek składników POLY:ISO KOMPONENT FX24260	**100 : (50-60)**	
Wagowy stosunek składników POLY:ISO KOMPONENT FX3230	**100 : (50-60)**	
Parametr	**Wartość**	**Jednostka**
Temperatura surowców	19 – 25	°C
Temperatura otoczenia	15 – 25	°C
Temperatura okładzin/form	45-50	°C
Czas odformowania	5-8	min.

Przed rozpoczęciem pracy z systemem EKOPROFLEX A15-46 należy zapoznać się z Kartami Charakterystyk obu składników.

Ważne: Całą zawartość opakowania składnik Ekoproflex A15-46 POLY należy przed użyciem dokładnie wymieszać - przez 15 min.

Powierzchnia formy przed użytkowaniem powinna być pokryta środkiem rozdzielającym.
Sposób mieszania i wlewania systemu powinien zapewnić równomierne wypełnienie elementu pianą. Czas odformowania zależy od wielkości kształtki, temperatury formy i temperatury składników POLY i ISO.
Pełne właściwości mechaniczne piana uzyskuje po 24h sezonowania.

6. WŁAŚCIWOŚCI PIANY

Dla gotowego wyrobu otrzymanego z sytemu EKOPROFLEX A15-46 metodą wylewania w formie otrzymano następujące wyniki.

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Dla składnika ISO KOMPONENT FX3222			
Gęstość pozorna rdzenia	45 - 65	kg/m³	PN-EN 1602
Twardość	3-8	kPa	PN-ISO 2439
Sprężystość	55-65	%	PN-EN ISO 8307
Współczynnik wygody	3 - 4	-	PN-EN ISO 2439
Odkształcenie trwałe po ściskaniu	8 - 13	%	PN-EN ISO 1856/Metoda A
Dla składnika ISO KOMPONENT FX24260			
Gęstość pozorna rdzenia	55 - 75	kg/m³	PN-EN 1602
Twardość	3-12	kPa	PN-ISO 2439
Sprężystość	55-60	%	PN-EN ISO 8307
Współczynnik wygody	3 - 4	-	PN-EN ISO 2439
Odkształcenie trwałe po ściskaniu	9 - 11	%	PN-EN ISO 1856/Metoda A
Dla składnika ISO KOMPONENT FX3230			
Gęstość pozorna rdzenia	45 - 65	kg/m³	PN-EN 1602
Twardość	5 - 12	kPa	PN-ISO 2439
Sprężystość	50-60	%	PN-EN ISO 8307
Współczynnik wygody	2 - 4	-	PN-EN ISO 2439
Odkształcenie trwałe po ściskaniu	20 - 23	%	PN-EN ISO 1856/Metoda A

7. OPAKOWANIA

Beczki metalowe o pojemności 216 dm^3, kontener IBC o pojemności 1000dm^3.

8. ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA

Oba składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w suchych pomieszczeniach o temperaturze 15 - 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci oraz bezpośrednim nasłonecznieniem. Czas trwałości systemu EKOPROFLEX A15-46 w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi **6 MIESIĘCY**. Po użyciu części zawartości z pojemnika, pozostałe powinny być szczelnie zamknięte i szybko wykorzystane.

9. REGULACJE PRAWNE

- EKOPROFLEX A15-46 nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej o obrocie i stosowaniu substancji kontrolowanych – rozporządzenie (UE) nr 2024/590 z dnia 7 lutego 2024 roku.
- Regulacje przewozowe stosowane zgodnie z sekcją 14 Karty Charakterystyki wyrobu.

10. INFORMACJE DODATKOWE

Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej opierają się na wynikach naszych badań laboratoryjnych oraz na doświadczeniach praktycznych i nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego. Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone. Dlatego zalecamy przeprowadzenie własnych prób dla sprawdzenia przydatności produktu do danej aplikacji. Zastosowanie piany oraz warunki jej aplikacji nie są kontrolowane przez producenta, odpowiedzialność za ich prawidłowy dobór spoczywa na wykonawcy. Wytyczne dotyczące użytkowania systemu zawarte są w Informacji Technicznej (TDS) oraz Kartach Charakterystyki (SDS). Niedotrzymanie warunków zalecanych przez producenta może negatywnie wpłynąć na proces nakładania piany i jej parametry.

WAŻNE: Chętnie udzielamy pomocy technicznej i merytorycznej przy wdrażaniu oraz stosowaniu systemu poliuretanowego EKOPROFLEX A15-46. Jednocześnie, gdy zaistnieje taka konieczność pomagamy w dostosowaniu i doborze istotnych parametrów. We wszystkich sprawach związanych z zakupem i stosowaniem systemu poliuretanowego EKOPROFLEX A15-46 zachęcamy do bezpośredniego kontaktu z przedstawicielem techniczno-handlowym lub pisząc na prodex@pcc.eu.