ROKOLUB 60-D-2000

DATA: 09.09.2026.
NUMER STW: KR/616/02
PZZ.02B.F10 SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU (PÓŁWYROBU)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU

1. SKŁAD CHEMICZNY

Polioksyalkilenowany glikol propylenowy

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C	Jednorodna ciecz, bezbarwna do żółtej
Liczba kwasowa, mg KOH/g	max. 0,1 (ASTM D7253 - 22, błękit bromotymolowy)
Woda, % (m/m)	max. 0,08 (ASTM D4672 - 24)
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm^2/s	1800 – 2200 (ASTM D445 - 24)
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm^2/s	260 – 320 (ASTM D445 - 24)

3. DANE INFORMACYJNE*

ISO VG	2000
Masa cząsteczkowa	~5500
Wskaźnik lepkości	~290
Temperatura płynięcia, °C	<(-20)
Temperatura zapłonu, °C	>220
Temperatura zmętnienia, °C	~60
Gęstość w temp. 20°C, g/ml	1,08
Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT	

*niniejsze dane informacyjne nie stanowią wymagań technicznych i nie mogą być podstawą do reklamacji.

4. ZASTOSOWANIE

Rokolub 60-D-2000 jest polialkilenoglikolem dobrze rozpuszczalnym w wodzie w temperaturze 20°C, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG do formulacji wysokiej klasy środków smarowych.

Seria Rokolub 60-D-… charakteryzuje się podwyższoną temperaturą zmętnienia, co szczególnie stanowi zaletę przy zastosowaniu ich jako komponentów do produkcji cieczy obróbczych metali.

Stosowany może być jako:

- komponent do produkcji cieczy obróbczych do metali i płynów procesowych,
- olej bazowy do formulacji syntetycznych olejów przekładniowych,
- olej bazowy do formulacji płynów hydraulicznych,
- olej bazowy do formulacji syntetycznych olejów do kompresorów gazów niepolarnych,
- komponent do produkcji środków smarnych używanych w formowaniu włókien.

Zalety stosowania syntetycznych olejów bazowych typu PAG do formulacji środków smarowych:

- cechuje go bardzo dobra charakterystyka lepkościowo-temperaturowa (wysoki indeks lepkości, niska temperatura płynięcia, wysoka temperatura zapłonu),

- wykazuje obniżoną charakterystykę zużycia materiałów i podwyższoną odporność na wysokie ciśnienia,
- zapewnia wyższy poziom przewodności cieplnej,
- nie pozostawia pozostałości po spopieleniu.

Produkt może być stosowany również jako komponent formulacji do innych zastosowań oraz do prowadzenia z jego użyciem dalszej syntezy chemicznej. Szczegółowych informacji udziela Dział Wsparcia Technicznego PCC Rokita SA.

5. OPAKOWANIE

Cysterny kolejowe lub autocysterny ze stali nierdzewnej, kontenery z tworzyw sztucznych o pojemności 1m^3, beczki stalowe lub z tworzyw sztucznych o poj. 200dm^3 oraz inne opakowania uzgodnione z odbiorcą.

6. MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, chronić przed dostępem wilgoci. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Maksymalna temperatura przechowywania +40°C. Zalecana temperatura użytkowania 20-25°C. W niższych temperaturach wzrasta lepkość.

7. OKRES WAŻNOŚCI

Gwarantowany okres trwałości wynosi 12 miesięcy, licząc od daty produkcji. Po tym okresie może być stosowany po sprawdzeniu zgodności parametrów z wymaganiami technicznymi.

8. TRANSPORT

Regulacje przewozowe ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA nie mają zastosowania przy przewozie niniejszego produktu.

9. KLASYFIKACJA I OZNAKOWANIE

Niniejsza specyfikacja techniczna jest obowiązująca tylko w połączeniu z aktualną kartą charakterystyki produktu. Każda aktualizacja informacji istotnych dla bezpieczeństwa, zgodnie z wymaganiami ustawowymi, zostanie uwzględniona tylko w karcie charakterystyki produktu.

INNE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie podane są w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian do Specyfikacji Technicznej, będących skutkiem postępu technologicznego oraz ulepszania produktu przez producenta. Produkt służy do celów opisanych w niniejszej specyfikacji technicznej, do zastosowań przemysłowych oraz przez profesjonalistów. Jeżeli Kupujący chciałby przeznaczyć produkt do celów innych niż wskazane w niniejszym dokumencie, powinien się skontaktować z PCC Rokita w celu konsultacji. Nie ponosimy odpowiedzialności za sposób i cel wykorzystania naszych produktów, pomocy technicznej i udzielanych informacji (przekazywanych w formie ustnej, pisemnej lub w postaci ocen produkcji), w tym w postaci proponowanych opracowań i zaleceń. Dlatego też niezbędne jest przetestowanie naszych produktów, ocena poziomu pomocy technicznej oraz przekazanych informacji pod względem własnych potrzeb i własnej produkcji oraz sprawdzenie czy nasze produkty, pomoc techniczna i udzielone informacje mają zastosowanie i mogą być używane w zamierzonych aplikacjach. Tego rodzaju analiza dostosowana do warunków używania produktu powinna uwzględniać przynajmniej przeprowadzenie badań aplikacyjnych, stosowność proponowanych rozwiązań z technicznego punktu widzenia, z uwzględnieniem wymogów bezpieczeństwa, kwestii zdrowotnych i ochrony środowiska. O ile nie zostanie stwierdzone inaczej na piśmie, nasze produkty są oferowane zgodnie ze standardowymi warunkami sprzedaży obowiązującymi w firmie, udostępnianymi na stronie internetowej. Wszystkich informacji, w tym także mających charakter wsparcia technicznego, udziela się bez żadnej gwarancji, a ich treść może ulec zmianie bez uprzedzenia. Strony wyraźnie uzgadniają, że Klient przyjmuje i wyraźnie zwalnia nas z wszelkiej odpowiedzialności deliktowej, umownej bądź innej za zdarzenia powstałe w związku z wykorzystaniem naszych towarów oraz informacji i wsparcia technicznego. Wszelkie oświadczenia i zalecenia nie uwzględnione w tym dokumencie są bezprawne i niewiążące. Żadne z postanowień tego dokumentu nie może być traktowane jako zalecenie do korzystania z produktów w sposób sprzeczny z zastrzeżeniami patentowymi dotyczącymi materiałów czy sposobów użycia.