

1. BESCHREIBUNG DES PRODUKTS

EKOPROFLEX A15-46 CR5 ist ein Zweikomponenten-Polyurethansystem für die Herstellung von flammhemmenden, hochelastischen (HR) Formschäumen. Es ist hauptsächlich für den Möbelsektor bestimmt.

POLY COMPONENT (Polyolmischung)	EKOPROFLEX A15-46 CR5 POLY
ISO-Bestandteil (Isocyanat)	ISO KOMPONENT FX24260

2. ANWENDUNG

EKOPROFLEX A15-46 CR5 wird für die Herstellung von flammhemmenden, hochelastischen Schaumstoffen (HR) verwendet. Das Haupteinsatzgebiet von EKOPROFLEX A15-46 CR5 ist die Möbelindustrie.

3. KOMPONENTENMERKMALE

POLY Zutat - eine formulierte Polyolmischung zusammen mit rosafarbenen, milchigen Zusatzstoffen.

ISO COMPOUND - eine Mischung aus monomeren Isomeren von Diphenylmethan-Diisocyanat (MDI), polymerem MDI und MDI-basiertem Prepolymer. Dunkelbraune Flüssigkeit ohne Suspensionen.

Parameter	POLY	ISO*	Einheit
Dichte bei 20°C	1,10 ± 0,03	1,17 ± 0,02	g/cm³
Viskosität bei 20°C	3000 ± 1000	350 ± 150	mPa·s

*Für die ISO-Komponente wurden die Messungen bei 25 °C durchgeführt.

4. SCHÄUMUNGSEIGENSCHAFTEN UNTER LABORBEDINGUNGEN

Die Reaktionszeiten und die scheinbare Dichte des Kerns wurden unter Laborbedingungen (bei 20°C) mit Handaufschäumen in einem Laborgefäß - Rührer ca. 1200 U/min - gemessen.

Parameter	Wert	Einheit
Gewichtsverhältnis der Komponente POLY:ISO	100 : 48	
Cremezeit	15 ± 5	s
Zeitpunkt der Eröffnungen	85 ± 15	s
Zeit der Deformation	330 ± 30	s
Scheinbare Kerndichte	65 ± 10	kg/m³

5. EMPFOHLENE VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

EKOPROFLEX A15-46 CR5 kann mit Niederdruck- oder Hochdruck-Schaumaschinen verarbeitet werden.

Volumenverhältnis der Komponenten POLY:ISO	100 : (45-55)	
Parameter	Wert	Einheit
Temperatur des Rohmaterials	20 - 25	°C
Umgebungstemperatur	15 - 25	°C
Temperatur der Verkleidung/Form	~40	°C
Deformation	5-8	min.

Die Methode zum Mischen und Gießen des Systems sollte sicherstellen, dass das Element gleichmäßig mit Schaum gefüllt ist.

Die Entformungszeit hängt von der Größe der Form, der Temperatur der Form und der Temperatur der POLY- und ISO-Komponenten ab. Die Oberfläche der Form sollte vor der Verwendung mit einem Trennmittel beschichtet werden. Der Schaumstoff erlangt seine vollen mechanischen Eigenschaften nach 24 Stunden Reifung.

Bevor Sie mit EKOPROFLEX A15-46 CR5 arbeiten, lesen Sie die Sicherheitsdatenblätter beider Komponenten.

Wichtig: Vor der Verwendung den gesamten Inhalt des Ekoproflex A15-46 CR5 POLY-Behälters 15 Minuten lang bei 1200 U/min gründlich mischen. Die Zutat muss im Arbeitsbehälter der Schaumaschine ständig gerührt werden.

6. SCHAUMSTOFFEIGENSCHAFTEN

Die folgenden Ergebnisse wurden für das fertige Dämmprodukt aus EKOPROFLEX A15-46 CR5 durch das In-Mould-Gießverfahren erzielt.

Parameter	Wert	Einheit	Standard
Härte	6-8	kPa	PN-ISO 2439
Flexibilität	50-55	%	EN 8307
Faktor Komfort	3 - 5	-	EN ISO 2439
Dauerhafte Verformung nach Kompression	2 - 3	%	EN ISO 1856/ Methode A
Feuerbeständigkeit	kompatibel	-	BS 5852 (Krippe 5)

7. VERPACKUNG

Metallfässer mit einer Kapazität von 216 dm³, IBC-Container mit einer Kapazität von 1000 dm³.

8. EMPFOHLENE LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Beide Komponenten des Systems sollten in einer fest verschlossenen Verpackung in trockenen Räumen bei 15 - 25°C gelagert werden. Schützen Sie sie vor Feuchtigkeit und direktem Sonnenlicht. Die Lagerfähigkeit des EKOPROFLEX A15-46 CR5 Systems in der verschlossenen Originalverpackung des Herstellers und unter den empfohlenen Bedingungen gelagert, beträgt **3 MONATE**. Nachdem Sie einen Teil des Inhalts des Behälters verbraucht haben, sollten Sie den restlichen Inhalt fest verschließen und schnell verbrauchen.

9. REGELN

- Transportvorschriften gemäß Abschnitt 14 des Produktsicherheitsdatenblatts.
- EKOPROFLEX A15-46 CR5 enthält keine ozonabbauenden Schaumbildner gemäß den Vorschriften der Europäischen Union über das Inverkehrbringen und die Verwendung geregelter Stoffe - Verordnung (EU) Nr. 2024/590 vom 7. Februar 2024.

10. ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Die in dieser technischen Information enthaltenen Daten beruhen auf den Ergebnissen unserer Labortests und praktischen und stellen keine Garantie für die Eigenschaften des Endprodukts dar. Die erzielten Ergebnisse können von den angegebenen abweichen, wenn das Produkt unter anderen als den angenommenen Bedingungen verwendet wird. Wir empfehlen Ihnen daher, Ihre eigenen Tests durchzuführen, um die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung zu überprüfen. Die Anwendung des Schaums und die Anwendungsbedingungen werden nicht vom Hersteller kontrolliert, die Verantwortung für die richtige Auswahl liegt beim Bauunternehmer. Eine Anleitung zur Verwendung des Systems Sie in den Technischen Informationen (TDS) und Sicherheitsdatenblättern (SDS). Die Nichteinhaltung der vom Hersteller empfohlenen Bedingungen kann sich nachteilig auf das Auftragen des Schaums und seine Leistung auswirken.

WICHTIG: Wir bieten Ihnen gerne technische und materielle Unterstützung bei der Implementierung und Verwendung des EKOPROFLEX A15-46 CR5 Polyurethan-Systems. Gleichzeitig helfen wir, wenn nötig, bei der Anpassung und Auswahl der relevanten Parameter. Für alle Fragen im Zusammenhang mit dem Kauf und der Verwendung des EKOPROFLEX A15-46 CR5 Polyurethan-Systems bitten wir Sie, sich direkt an Ihren technischen und kaufmännischen Berater zu wenden oder an prodex@pcc.eu.