

# Ekoproflex® A15-46

СИСТЕМА HR ПОЛИУРЕТАН

## 1. ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

EKOPROFLEX A15-46 представляет собой двухкомпонентную полиуретановую систему, предназначенную для производства пенопластов с высокой упругостью (HR) для использования в автомобильных сиденьях. Изменение компонента ISO влияет на параметры конечного продукта.

ПОЛИКОМПОНЕНТ (полиольная смесь)	EKOPROFLEX A15-46 POLY
	ISO KOMPONENT FX3222
КОМПОНЕНТ ISO (изоцианат)	ISO KOMPONENT FX24260
	ISO KOMPONENT FX3230

## 2. ПРИМЕНЕНИЕ

EKOPROFLEX A15-46 используется для производства пенопластов с высокой упругостью (HR) для автомобильных сидений.

## 3. ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПОНЕНТОВ

ПОЛИМЕРНЫЙ СОСТАВ - Смесь полиолов в виде белой жидкости без взвеси.

СОСТАВ ISO — смесь мономерных изомеров дифенилметандиизоцианата (MDI), полимерного MDI и преполимера на основе MDI. Жидкость от светло- до темно-коричневого цвета, без взвеси.

Параметр	ПОЛИ			Единица
Плотность при 20 °C°	1,06 ± 0,03			г/см³
Вязкость при 20 °C°	2500 ± 500			мПа·с
Параметр	ISO			Единица
	ISO KOMPONENT FX3222	ISO KOMPONENT FX24260	ISO KOMPONENT FX3230	
Плотность при 20 °C°	1,21 ± 0,02	1,17 ± 0,02	1,22 ± 0,02	г/см³
Вязкость при 20 °C°	23 ± 13	350 ± 150	30 ± 15	мПа·с

## 4. ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ЛАБОРАТОРИОННЫХ УСЛОВИЯХ

Время реакции и кажущаяся плотность сердцевины измерялись в лабораторных условиях (при 20° С) при ручном вспенивании в лабораторном сосуде — мешалка примерно 1200 об/мин.

## Техническая информация (TDS)

Дата создания: 12.08.2025

Дата обновления: 16.07.2025

Версия: 15.0/RU

Параметр	Значение	Единица
Соотношение веса POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)	100 : 42	
Соотношение веса полиэтилена и полистирола (ISO KOMPONENT FX24260)	100 : 54	
Соотношение веса ПОЛИ:ИЗО (ISO KOMPONENT FX3230)	100 : 54	
Время крема	15 ± 5	с
Время открытия	75 ± 15	с
Время деформации	330 ± 30	с
Кажущаяся плотность сердцевины		
POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)	55 ± 10	кг/м³
POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260)	65 ± 10	кг/м³
ПОЛИ:ИЗО (ISO KOMPONENT FX3230)	55 ± 10	кг/м³

## 5. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

EKOPROFLEX A15-46 может обрабатываться с помощью низконапорных или высоконапорных пенообразовательных машин.

Соотношение веса POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)	100 : (40-50)	
Соотношение веса POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260)	100 : (50-60)	
Соотношение веса ПОЛИ:ИЗО (ISO KOMPONENT FX3230)	100 : (50-60)	
Параметр	Значение	Единица
Температура сырья	19 – 25	° С
Температура окружающей среды	15 – 25	° С
Температура оболочки/формы	45-50	° С
Время деформации	5-8	мин

Перед началом работы с EKOPROFLEX A15-46 ознакомьтесь с паспортами безопасности обоих компонентов.

**Важно:** перед использованием компонент Ekoproflex A15-46 POLY необходимо тщательно перемешать в течение 15 минут при скорости 1200 оборотов в минуту.

Перед использованием поверхность формы следует покрыть разделительным средством.

Метод смешивания и заливки системы должен обеспечивать равномерное заполнение формованной детали пенопластом. Время извлечения из формы зависит от размера формованной детали, температуры формы и температуры компонентов POLY и ISO.

Пена приобретает свои полные механические свойства после 24 часов выдержки.

## 6. СВОЙСТВА ПЕНЫ

Следующие результаты были получены для готового изоляционного изделия, полученного из EKOPROFLEX A15-46 методом литья в форму.

Параметр	Значение	Единица	Стандарт
<b>Для ISO KOMPONENT FX3222</b>			
Твердость	3-8	kPa	EN ISO 2439
Упругость	55-65	%	EN 8307
Коэффициент комфорта	3 - 4	-	EN ISO 2439
Постоянная деформация после сжатия	8 - 13	%	EN ISO 1856/Метод А
<b>Для ISO KOMPONENT FX24260</b>			
Твердость	3-12	kPa	EN ISO 2439
Упругость	55-60	%	EN 8307
Коэффициент комфорта	3 - 4	-	EN ISO 2439
Постоянная деформация после сжатия	9 - 11	%	EN ISO 1856/Метод А
<b>Для ISO KOMPONENT FX3230</b>			
Твердость	5 - 12	kPa	EN ISO 2439
Упругость	50-60	%	EN 8307
Коэффициент комфорта	2 - 4	-	EN ISO 2439
Постоянная деформация после сжатия	20 - 23	%	EN ISO 1856/Метод А

## 7. УПАКОВКА

Металлические бочки объемом 216 дм<sup>3</sup> и контейнеры IBC объемом 1000дм<sup>3</sup>.

## 8. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ХРАНЕНИЮ

Оба компонента системы следует хранить в плотно закрытой упаковке в сухих помещениях при температуре 15–25 °C. Беречь от влаги и прямых солнечных лучей. Срок хранения системы EKOPROFLEX A15-46 в оригинальной, закрытой упаковке производителя при хранении в рекомендуемых условиях составляет **6 МЕСЯЦЕВ**. После использования части содержимого контейнера оставшееся содержимое следует плотно закрыть и быстро использовать.

## 9. Нормативные требования

- EKOPROFLEX A15-46 не содержит озоноразрушающих вспенивающих веществ в соответствии с правилами Европейского Союза по маркетингу и использованию контролируемых веществ - Регламент (EC) № 2024/590 от 7 февраля 2024 года.
- Правила транспортировки применяются в соответствии с разделом 14 паспорта безопасности.

## 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ

Данные, содержащиеся в данной технической информации, основаны на результатах наших лабораторных испытаний и практическом опыте и не являются гарантией свойств конечного готового продукта. Полученные результаты могут отличаться от результатов, полученных при использовании продукта в условиях, отличных от предполагаемых. Поэтому мы рекомендуем провести собственные испытания для проверки пригодности продукта для конкретного применения. Использование пены и условия ее применения не контролируются производителем, ответственность за их правильный выбор несет подрядчик. Рекомендации по применению системы содержатся в настоящем документе и в паспортах безопасности (SDS) отдельных компонентов. Несоблюдение условий, рекомендованных производителем, может отрицательно повлиять на обработку системы и параметры готового продукта.

**ВАЖНО:** Мы будем рады оказать техническую и консультационную помощь по внедрению и применению полиуретановой системы EKOPROFLEX A15-46. При необходимости мы поможем вам в подборе и настройке соответствующих параметров. По всем вопросам, связанным с приобретением и использованием полиуретановой системы EKOPROFLEX A15-46, рекомендуем обращаться непосредственно к вашему техническому представителю или писать на адрес prodex@pcc.eu.