

1. PRODUKTBESCHREIBUNG

EKOPROFLEX A15-46 CR5 ist ein Zweikomponenten-Polyurethansystem, das für die Herstellung von flammhemmenden Formschaumstoffen mit hoher Elastizität (HR) entwickelt wurde. Es ist hauptsächlich für die Möbelindustrie bestimmt.

POLY-KOMPONENTE (Polyol-Mischung)	EKOPROFLEX A15-46 CR5 POLY
ISO-KOMPONENTE (Isocyanat)	ISO KOMPONENT FX24260

2. ANWENDUNG

EKOPROFLEX A15-46 CR5 wird zur Herstellung von flammhemmenden Hochresilienzschäumen (HR) verwendet. EKOPROFLEX A15-46 CR5 findet vor allem in der Möbelindustrie Anwendung.

3. EIGENSCHAFTEN DER KOMPONENTE

POLY-KOMPONENTE – eine formulierte Polyolmischung mit rosafarbenen, milchartigen Additiven.

ISO-KOMPONENTE – eine Mischung aus monomeren Isomeren von Diphenylmethandiisocyanat (MDI), polymerem MDI und einem MDI-basierten Prepolymer. Dunkelbraune Flüssigkeit ohne Schwebstoffe.

Parameter	POLY	ISO	Einheit
	Gemessen bei 20 °C	Gemessen bei 25 °C	
Dichte	1,10 ± 0,03	1,17 ± 0,02	g/cm³
Viskosität	3000 ± 1000	350 ± 150	mPa·s

4. SCHAUMLVERHALTEN UNTER LABORBEDINGUNGEN

Die Reaktionszeiten und die scheinbare Dichte des Kerns wurden unter Laborbedingungen (bei 20 °C) durch manuelles Aufschäumen in einem Laborgefäß – Rührer mit ca. 1200 U/min – gemessen.

Parameter	Wert	Einheit
Gewichtsverhältnis der POLY:ISO-Komponenten	100 : 48	
Startzeit	18 ± 5	s
Gelierzzeit	90 ± 20	s
Dichte im freien Aufsteigen	50 ± 2	kg/m³

5. EMPFOHLENE VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

EKOPROFLEX A15-46 CR5 kann mit Niederdruck- oder Hochdruckschaumaschinen verarbeitet werden.

Volumenverhältnis der POLY:ISO-Komponenten	100 : (45–55)	
Parameter	Wert	Einheit
Rohstofftemperatur	20–25	°C
Umgebungstemperatur	15–25	°C
Mantel-/Formtemperatur	~40	°C
Entformungszeit	5–8	Min.

Die Art und Weise des Mischens und Einfüllens des Systems sollte sicherstellen, dass das Bauteil gleichmäßig mit Schaum gefüllt wird.

Die Entformungszeit hängt von der Größe der Form, der Formtemperatur sowie der Temperatur der POLY- und ISO-Komponenten ab. Die Formoberfläche sollte vor der Verwendung mit einem Trennmittel beschichtet werden. Der Schaum erreicht seine volle mechanische Festigkeit nach 24 Stunden Aushärtungszeit.

Lesen Sie vor der Arbeit mit EKOPROFLEX A15-46 CR5 die Sicherheitsdatenblätter beider Komponenten.

Wichtig: Der gesamte Inhalt der POLY-Komponentenpackung von Ekoproflex A15-46 CR5 muss vor der Verwendung 15 Minuten lang gründlich vermischt werden. Die Komponente muss im Arbeitsbehälter der Schaumspritzmaschine kontinuierlich gerührt werden.

6. SCHAUMEIGENSCHAFTEN

Die folgenden Ergebnisse wurden für das fertige Dämmprodukt erzielt, das aus EKOPROFLEX A15-46 CR5 im Formgussverfahren hergestellt wurde.

Parameter	Wert	Einheit	Norm
Scheinbare Kerndichte	55 – 75	kg/m³	EN 1602
Härte	6–8	%	ISO 2439
Rückprallfestigkeit	50–55	kPa	EN ISO 8307
Komfortfaktor	3–5	–	EN ISO 2439
Bleibende Verformung nach Kompression	2–3	%	EN ISO 1856/ Methode A
Feuerbeständigkeit	kompatibel	–	BS 5852 (Crib 5)

7. VERPACKUNG

Metallfässer mit einem Fassungsvermögen von 216 dm³, IBC-Behälter mit einem Fassungsvermögen von 1000 dm³.

8. EMPFOHLENE LAGERBEDINGUNGEN

Beide Komponenten des Systems sollten in dicht verschlossenen Verpackungen in trockenen Räumen bei 15–25 °C gelagert werden. Vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Die Haltbarkeit des EKOPROFLEX A15-46 CR5-Systems in der original verschlossenen Herstellerpackung bei Einhaltung der empfohlenen Lagerbedingungen beträgt **3 MONATE**. Nach Entnahme eines Teils des Inhalts aus dem Behälter sollte der verbleibende Inhalt fest verschlossen und zügig aufgebraucht werden.

9. VORSCHRIFTEN

- Es gelten die Transportvorschriften gemäß Abschnitt 14 des Sicherheitsdatenblatts.
- EKOPROFLEX A15-46 CR5 enthält keine ozonschädigenden Treibmittel gemäß den Vorschriften der Europäischen Union über das Inverkehrbringen und die Verwendung geregelter Stoffe – Verordnung (EU) Nr. 2024/590 vom 7. Februar 2024.

10. WEITERE INFORMATIONEN

Die in diesen technischen Informationen enthaltenen Angaben basieren auf den Ergebnissen unserer Laborversuche und praktischen Erfahrungen und stellen keine Garantie für die Eigenschaften des fertigen Endprodukts dar. Die erzielten Ergebnisse können von den angegebenen abweichen, wenn das Produkt unter anderen als den angenommenen Bedingungen verwendet wird. Wir empfehlen daher, eigene Tests durchzuführen, um die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung zu überprüfen. Die Anwendung des Schaums und die Anwendungsbedingungen unterliegen nicht der Kontrolle des Herstellers; die Verantwortung für deren korrekte Auswahl liegt beim dem Auftragnehmer. Hinweise zur Anwendung des Systems finden sich in den Technischen Informationen (TDS) und den Sicherheitsdatenblättern (SDS). Die Nichtbeachtung der vom Hersteller empfohlenen Bedingungen kann den Auftragsprozess des Schaums und dessen Leistungsfähigkeit beeinträchtigen.

WICHTIG: Gerne bieten wir Ihnen technische und materielle Unterstützung bei der Umsetzung und Anwendung des Polyurethansystems EKOPROFLEX A15-46 CR5 an. Gleichzeitig helfen wir Ihnen bei Bedarf bei der Anpassung und Auswahl der relevanten Parameter. Bei allen Fragen zum Kauf und zur Verwendung des Polyurethansystems EKOPROFLEX A15-46 CR5 wenden Sie sich bitte direkt an Ihren technischen und vertrieblichen Ansprechpartner oder schreiben Sie an prodex@pcc.eu.