

1. OPIS PRODUKTU

EKOPRODUR 3050W2 jest dwukomponentowym systemem poliuretanowym do wytwarzania zamkniętokomórkowej piany sztywnej.

SKŁADNIK POLY (mieszanka polioliowa)	EKOPRODUR 3050W2 POLY
SKŁADNIK ISO (izocyjanian)	ISO KOMPONENT B

2. ZASTOSOWANIE

EKOPRODUR 3050W2 znajduje zastosowanie w produkcji bojlerów, podgrzewaczy wody i zbiorników na linii periodycznej.

3. CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK POLY - recepturowa mieszanka polioliowa w postaci oleistej cieczy bez zawiesin o barwie od słomkowej do żółtej.

SKŁADNIK ISO - mieszanka aromatycznych poliizocyjanianów, głównie diizocyjanianu difenylometanu. Ciecz o barwie brązowej, bez zawiesin.

Parametr	POLY	ISO	Jednostka
Gęstość w 20°C	1,11 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm³
Lepkość w 20°C	700 ± 300	350 ± 100	mPa·s

4. CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czasy reakcji oraz gęstość pozorną rdzenia mierzone były w warunkach laboratoryjnych (w temp. 20°C) przy spienieniu ręcznym w naczyniu laboratoryjnym – mieszadło ok. 5000 rpm.

Wagowy stosunek mieszania składników POLY:ISO	100 : 150	
Parametr	Wartość	Jednostka
Czas startu	16 ± 5	s
Czas żelowania	80 ± 15	s
Czas suchego lica	145 ± 25	s
Gęstość pozorną rdzenia	29 ± 2	kg/m³

5. ZALECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA

System EKOPRODUR 3050W2 może być przetwarzany przy użyciu niskociśnieniowych lub wysokociśnieniowych maszyn spieniających.

Wagowy stosunek mieszania składników POLY:ISO	100 : 150	
Parametr	Wartość	Jednostka
Temperatura surowców	22 – 26	°C
Temperatura otoczenia	15 – 25	°C
Temperatura okładzin/form	35 – 45	°C

WAŻNE: Przy okładzinach z aluminium, czy stali nierdzewnej może zachodzić konieczność przygotowania podłoża mechanicznie lub chemicznie dla zwiększenia przyczepności.

Gęstość piany w gotowym wyrobie powinna wynosić 44-50 kg/m³. Sposób mieszania i wlewania systemu powinien zapewnić równomierne wypełnienie elementu pianą.

Czas odformowania zależy od wielkości kształtki, temperatury formy. Pełne właściwości mechaniczne piany uzyskuje po 48 h sezonowania.

Przed rozpoczęciem pracy z systemem EKOPRODUR 3050W2 należy zapoznać się z kartami charakterystyki obu składników.

6. WŁAŚCIWOŚCI PIANY

Dla gotowego wyrobu izolacyjnego otrzymanego z systemu EKOPRODUR 3050W2 metodą wylewania w formie otrzymano następujące wyniki.

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość pozorną rdzenia	≥ 44	kg/m³	PN-EN 1602
Klasyfikacja ogniowa	F	-	PN-EN 13501-1
	B3	-	DIN 4120
Współczynnik przewodności cieplnej $\lambda_{mean,i}$	0,023	W/(m·K)	PN-EN 12667
Zawartość komórek zamkniętych	≥ 90	%	PN-EN ISO 4590

Właściwości piany uzyskane po 48 h sezonowania.

7. OPAKOWANIA

Beczki metalowe o pojemności 216 dm³, kontener IBC o pojemności 1000 dm³.

8. ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORTU

Oba składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w suchych pomieszczeniach o temperaturze 10 - 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci oraz bezpośrednim nasłonecznieniem. Czas trwałości składnika POLY w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 6 MIESIĘCY.

9. REGULACJE PRAWNE I CERTYFIKATY

- EKOPRODUR 3050W2 nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej o obrocie i stosowaniu substancji kontrolowanych – rozporządzenie (UE) nr 2024/590 z dnia 7 lutego 2024 roku.
- Regulacje przewozowe stosowane zgodnie z informacjami zawartymi w sekcji 14 karty charakterystyki produktu.

10. INFORMACJE DODATKOWE

Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej opierają się na wynikach naszych badań laboratoryjnych oraz na doświadczeniach praktycznych i nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego. Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone. Dlatego zalecamy przeprowadzenie własnych prób dla sprawdzenia przydatności produktu do danej aplikacji. Zastosowanie pianki oraz warunki jej aplikacji nie są kontrolowane przez producenta, odpowiedzialność za ich prawidłowy dobór spoczywa na wykonawcy. Wytyczne dotyczące użytkowania systemu zawarte są w niniejszym dokumencie oraz w Kartach Charakterystyk (SDS) poszczególnych składników. Niedotrzymanie warunków zalecanych przez producenta może negatywnie wpłynąć na proces przetwórstwa systemu i parametry gotowego wyrobu.

WAŻNE: Chętnie udzielamy pomocy technicznej i merytorycznej przy wdrażaniu oraz stosowaniu systemu poliuretanowego EKOPRODUR 3050W2. Jednocześnie, gdy zaistnieje taka konieczność pomagamy w dostosowaniu i doborze istotnych parametrów. We wszystkich sprawach związanych z zakupem i stosowaniem systemu poliuretanowego EKOPRODUR 3050W2 zachęcamy do bezpośredniego kontaktu z przedstawicielem techniczno-handlowym lub pisząc na prodex@pcc.eu.