

1. OPIS PRODUKTU

EKOPROFLEX A15-46 to dwuskładnikowy system poliuretanowy przeznaczony do produkcji pianek o wysokiej sprężystości (HR) do zastosowania w fotelach samochodowych w przemyśle motoryzacyjnym. Zmiana komponentu ISO wpływa na parametry finalnego produktu.

SKŁADNIK POLY (mieszanka polioliowa)	EKOPROFLEX A15-46 POLY
SKŁADNIK ISO (izocyjanian)	ISO KOMPONENT FX3222
	ISO KOMPONENT FX24260
	ISO KOMPONENT FX3230

2. ZASTOSOWANIE

EKOPROFLEX A15-46 służy do produkcji pianek o wysokiej sprężystości (HR) do zastosowania w fotelach samochodowych w przemyśle motoryzacyjnym.

3. CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK POLY – Recepturowa mieszanka polioliowa w postaci białej cieczy, bez zawiesin.

SKŁADNIK ISO – mieszanka monomerycznych izomerów diizocyjanianu difenylometanu (MDI), polimerycznego MDI oraz prepolimeru na bazie MDI. Ciecz o barwie od jasnobrązowej do ciemnobrązowej, bez zawiesin.

Parametr	POLY			Jednostka
Gęstość w 20°C	1,06 ± 0,03			g/cm³
Lepkość w 20°C	2500 ± 500			mPa·s
Parametr	ISO			Jednostka
	ISO KOMPONENT FX3222	ISO KOMPONENT FX24260	ISO KOMPONENT FX3230	
Gęstość w 25°C	1,21 ± 0,02	1,17 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm³
Lepkość w 25°C	23 ± 13	350 ± 150	30 ± 15	mPa·s

4. CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czasy reakcji oraz gęstość pozorna rdzenia były mierzone w warunkach laboratoryjnych (w temp. 20°C) przy spienieniu ręcznym w naczyniu laboratoryjnym – mieszadło ok. 1200 rpm.

Parametr	Wartość	Jednostka
Wagowy stosunek składników POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)	100 : 42	
Wagowy stosunek składników POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260)	100 : 54	
Wagowy stosunek składników POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3230)	100 : 54	
Czas startu	15 ± 5	s
Czas otworów	75 ± 15	s
Czas odformowania	330 ± 30	s
Gęstość pozorna rdzenia		
POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)	55 ± 10	kg/m³
POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260)	65 ± 10	kg/m³
POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3230)	55 ± 10	kg/m³

5. ZALECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA

System EKOPROFLEX A15-46 może być przetwarzany przy użyciu niskociśnieniowych lub wysokociśnieniowych maszyn spienających.

Wagowy stosunek składników POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3222)	100 : (40-50)	
Wagowy stosunek składników POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX24260)	100 : (50-60)	
Wagowy stosunek składników POLY:ISO (ISO KOMPONENT FX3230)	100 : (50-60)	
Parametr	Wartość	Jednostka
Temperatura surowców	19 – 25	°C
Temperatura otoczenia	15 – 25	°C
Temperatura okładzin/form	45-50	°C
Czas odformowania	5-8	min.

Przed rozpoczęciem pracy z systemem EKOPROFLEX A15-46 należy zapoznać się z Kartami Charakterystyk obu składników.

Ważne: Składnik Ekoproflex A15-46 POLY przed użyciem należy dokładnie wymieszać przez 15 min na obrotach 1200 rpm.

Powierzchnia formy przed użytkowaniem powinna być pokryta środkiem rozdzielającym.

Sposób mieszania i wlewania systemu powinien zapewnić równomierne wypełnienie elementu pianą. Czas odformowania zależy od wielkości kształtki, temperatury formy i temperatury składników POLY i ISO.

Pełne właściwości mechaniczne piany uzyskuje po 24h sezonowania.

6. WŁAŚCIWOŚCI PIANY

Dla gotowego wyrobu izolacyjnego otrzymanego z systemu EKOPROFLEX A15-46 metodą wylewania w formie otrzymano następujące wyniki.

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Dla składnika ISO KOMPONENT FX3222			
Twardość	3-8	kPa	PN-ISO 2439
Sprężystość	55-65	%	PN-EN 8307
Współczynnik wygody	3 - 4	-	PN-EN ISO 2439
Odkształcenie trwałe po ścisaniu	8 - 13	%	PN-EN ISO 1856/Metoda A
Dla składnika ISO KOMPONENT FX24260			
Twardość	3-12	kPa	PN-ISO 2439
Sprężystość	55-60	%	PN-EN 8307
Współczynnik wygody	3 - 4	-	PN-EN ISO 2439
Odkształcenie trwałe po ścisaniu	9 - 11	%	PN-EN ISO 1856/Metoda A
Dla składnika ISO KOMPONENT FX3230			
Twardość	5 - 12	kPa	PN-ISO 2439
Sprężystość	50-60	%	PN-EN 8307
Współczynnik wygody	2 - 4	-	PN-EN ISO 2439
Odkształcenie trwałe po ścisaniu	20 - 23	%	PN-EN ISO 1856/Metoda A

7. OPAKOWANIA

Beczki metalowe o pojemności 216 dm³, kontener IBC o pojemności 1000dm³.

8. ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA

Oba składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w suchych pomieszczeniach o temperaturze 15 - 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci oraz bezpośrednim nasłonecznieniem. Czas trwałości systemu EKOPROFLEX A15-46 w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi **6 MIESIĘCY**. Po użyciu części zawartości z pojemnika, pozostałe powinny być szczelnie zamknięte i szybko wykorzystane.

9. REGULACJE PRAWNE

- EKOPROFLEX A15-46 nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej o obrocie i stosowaniu substancji kontrolowanych – rozporządzenie (UE) nr 2024/590 z dnia 7 lutego 2024 roku.
- Regulacje przewozowe stosowane zgodnie z sekcją 14 Karty Charakterystyki wyrobu.

10. INFORMACJE DODATKOWE

Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej opierają się na wynikach naszych badań laboratoryjnych oraz na doświadczeniach praktycznych i nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego. Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone. Dlatego zalecamy przeprowadzenie własnych prób dla sprawdzenia przydatności produktu do danej aplikacji. Zastosowanie piany oraz warunki jej aplikacji nie są kontrolowane przez producenta, odpowiedzialność za ich prawidłowy dobór spoczywa na wykonawcy. Wytyczne dotyczące użytkowania systemu zawarte są w Informacji Technicznej (TDS) oraz Kartach Charakterystyki (SDS). Niedotrzymanie warunków zalecanych przez producenta może negatywnie wpłynąć na proces nakładania piany i jej parametry.

WAŻNE: Chętnie udzielamy pomocy technicznej i merytorycznej przy wdrażaniu oraz stosowaniu systemu poliuretanowego EKOPROFLEX A15-46. Jednocześnie, gdy zaistnieje taka konieczność pomagamy w dostosowaniu i doborze istotnych parametrów. We wszystkich sprawach związanych z zakupem i stosowaniem systemu poliuretanowego EKOPROFLEX A15-46 zachęcamy do bezpośredniego kontaktu z przedstawicielem techniczno-handlowym lub pisząc na prodex@pcc.eu.