

### 1. BESCHREIBUNG DES PRODUKTS

EKOPRODUR 1112B2 ist ein zweikomponentiges Polyurethan-System zur Herstellung von halbhartem Schaum mit selbstverlöschenden Eigenschaften.

POLY-Komponente (Polyol-Gemisch).	EKOPRODUR 1112B2 POLY
ISO-Komponente (Isocyanat)	ISO KOMPONENT B

### 2. ANWENDUNG

EKOPRODUR 1112B2 wird für die Herstellung von Dämmplatten und -paneelen in Formen sowie für wärmedämmende Verkleidungen verwendet.

### 3. KOMPONENTENMERKMALE

POLY COMPONENT - eine formulierte Polyolmischung in Form einer öligen Flüssigkeit, farblos oder gelb, ohne Suspension.

ISO-KOMPONENT - eine Mischung aus aromatischen Polyisocyanaten, hauptsächlich Diphenylmethandiisocyanat. Braun gefärbte Flüssigkeit, ohne suspendierte Feststoffe.

Parameter	POLY	ISO	Einheit
Dichte bei 20°C	1,09 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm³
Viskosität bei 20°C	500 ± 100	350 ± 50	mPa·s

### 4. SCHÄUMUNGSEIGENSCHAFTEN UNTER LABORBEDINGUNGEN

Die Reaktionszeiten und die scheinbare Dichte des Kerns wurden unter Laborbedingungen (bei 20°C) mit Handaufschäumen in einem Laborgefäß gemessen - Rühren mit ca. 5000 U/min, Rührzeit ca. 8 s.

Parameter	Wert	Einheit
POLY:ISO Komponente Mischungsverhältnis nach Gewicht	100 : 124	
Cremezeit	11 ± 2	s
Gel-Zeit	42 ± 4	s
Tack freie Zeit	59 ± 10	s
Scheinbare Kerndichte	11 ± 1	kg/m³

### 5. EMPFOHLENE VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Das EKOPRODUR 1112B2 System kann manuell oder mit Niederdruck- oder Hochdruck-Schaummaschinen verarbeitet werden.

POLY:ISO Komponente	100 : 124	
Mischungsverhältnis nach Gewicht		
Empfohlene Maschineneinstellungen		
Parameter	Wert	Einheit
Temperatur des Rohmaterials	20 - 22	°C
Umgebungstemperatur	18 - 25	°C
Temperatur der Verkleidung/Form	30 - 40	°C

**WICHTIG: Mischen Sie Komponente A vor der Verwendung 10 - 15 Minuten lang. Die POLY-Komponente neigt dazu, sich langsam zu trennen. Die ISO-Komponente muss nicht gemischt werden.**

Bei Aluminium- oder Edelstahlverkleidungen kann es notwendig sein, den Untergrund mechanisch oder chemisch vorzubereiten, um die Haftung zu verbessern.

Die Dichte des Schaums im fertigen Produkt sollte nicht weniger als 18,5 kg/m³ betragen (berechnet als das Verhältnis des Gewichts des Systems in kg zum Gesamtvolumen der Form in m³). Die Methode zum Mischen und Gießen des Systems in die Form sollte eine gleichmäßige Füllung gewährleisten.

Die Entformungszeit hängt von der Größe der Gussformen und der Temperatur der Form ab.

Bei der Verarbeitung des Systems müssen die Anweisungen und Informationen in den Sicherheitsdatenblättern der Komponenten berücksichtigt werden.

### 6. SCHAUMSTOFFEIGENSCHAFTEN

Die folgenden Ergebnisse wurden für das fertige Dämmprodukt aus dem System EKOPRODUR 1112B2 durch das In-Mold-Gießverfahren erzielt:

Parameter	Wert	Einheit	Standard
Scheinbare Kerndichte	≥ 18,5	kg/m³	PN-EN 1602:2013-07
Feuer-Klassifizierung	E	-	PN-EN 13501-1+A1:2010
Kurzfristige Wasseraufnahme bei teilweisem Eintauchen, W <sub>P</sub>	≤ 1,8	kg/m²	PN-EN 1609:2013
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient λ <sub>mittel, i</sub>	0,038	W/(m·K)	PN-EN 12667:2002
Druckspannung bei 10% relativer Dehnung σ <sub>10</sub>	≥ 60 kPa	kPa	PN-EN 826:2013-07
Temperaturstabilität: 110°C, nach 24 h	DS(110,-) 3*	%	PN-EN 1604:2013-07
Temperaturstabilität: -30°C, nach 48 h	DS(-30,-) 3*	%	PN-EN 1604:2013-07

\*Klassifizierung gemäß der harmonisierten Norm EN 14308+A1.

Der Schaumstoff erlangt seine vollen mechanischen Eigenschaften nach einer Reifung von 48 Stunden.

### 7. VERPACKUNG

Metallfässer mit einem Fassungsvermögen von 216 dm³, IBC-Container mit einem Fassungsvermögen von 1000 dm³. Es ist möglich, in anderen, mit dem Empfänger vereinbarten Verpackungen zu liefern.

## 8. EMPFOHLENE LAGER- UND TRANSPORTBEDINGUNGEN

Beide Komponenten des Systems sollten in fest verschlossenen Verpackungen in trockenen Räumen bei einer Temperatur von 5 - 25°C gelagert werden. Schützen Sie sie vor Feuchtigkeit und direktem Sonnenlicht. Die Haltbarkeit der Komponente POLY in der versiegelten Originalverpackung des Herstellers beträgt bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen **3 MONATE** ab dem Produktionsdatum. Bei Spezialsendungen wenden Sie sich bitte direkt an die zuständige Person in der Logistikabteilung, um die richtige Auswahl zu treffen (unterschiedliche Anforderungen an die Verpackung).

## 9. VORSCHRIFTEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

- EKOPRODUR 1112B2 enthält keine ozonabbauenden Schaumbildner, gemäß den Vorschriften der Europäischen Union über das Inverkehrbringen und die Verwendung geregelter Stoffe - Verordnung (EU) Nr. 2024/590 vom 7. Februar 2024.
- Das Produkt hat ein Hygienezertifikat PZH (*Państwowy Zakład Higieny*).
- Es gelten die Transportvorschriften gemäß Abschnitt 14 des Produktsicherheitsdatenblatts.

## 10. ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Bitte beachten Sie das Datenblatt für beide Komponenten des Systems. Die in dieser technischen Information enthaltenen Daten beruhen auf den Ergebnissen unserer Labortests und praktischen Erfahrungen und stellen keine Garantie für die Eigenschaften des Endprodukts dar. Die erzielten Ergebnisse können von den angegebenen abweichen, wenn das Produkt unter anderen als den angenommenen Bedingungen verwendet wird. Wir empfehlen Ihnen daher, eigene Tests durchzuführen, um die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung zu überprüfen. Die Verwendung des Schaums und die Bedingungen seiner Anwendung werden nicht vom Hersteller kontrolliert, die Verantwortung für ihre korrekte Auswahl liegt beim Auftragnehmer. Richtlinien für die Verwendung des Systems sind in diesem Dokument und in den Sicherheitsdatenblättern (SDS) der einzelnen Komponenten enthalten. Die Nichteinhaltung der vom Hersteller empfohlenen Bedingungen kann sich negativ auf die Verarbeitung des Systems und die Parameter des Endprodukts auswirken.

**WICHTIG:** Wir bieten Ihnen gerne technische und inhaltliche Unterstützung bei der Umsetzung und Anwendung des EKOPRODUR 1112B2 Polyurethan-Systems. Gleichzeitig helfen wir, wenn nötig, bei der Anpassung und Auswahl der relevanten Parameter. Für alle Fragen im Zusammenhang mit dem Kauf und der Anwendung des Polyurethan-Systems EKOPRODUR 1112B2 bitten wir Sie, sich direkt an Ihren technischen und kaufmännischen Ansprechpartner zu wenden oder an [prodex@pcc.eu](mailto:prodex@pcc.eu) zu schreiben.