

### 1. PRODUKTBEZEICHNUNG

EKOPRODUR 1814W ist ein zweikomponentiges Polyurethan-System für die Herstellung von Halbhartschäum.

KOMPONENT POLY (Polyolgemisch)	EKOPRODUR 1814W POLY
KOMPONENT ISO (Isocyanat)	ISO KOMPONENT B

### 2. ANWENDUNG

EKOPRODUR 1814W ist für die Herstellung von Dämmstoffen mit teilweiser offener Zellstruktur, insbesondere von Platten und Auskleidungen für die Verkleidung und Isolierung von Tanks und Kesseln. Es kann auch in die Hohlräume in den Wänden von Gebäuden injiziert werden.

### 3. KOMPONENTEN MERKMAL

KOMPONENT POLY - ein Polyolgemisch in Form einer öligen Flüssigkeit ohne Suspensionen, mit einer strohgelben Farbe, je nach abhängig von der Produktionscharge.

KOMPONENT ISO - eine Mischung aus aromatischen Polyisocyanaten, hauptsächlich Diphenylmethandiisocyanat. Flüssigkeit von brauner Farbe, ohne Suspensionen.

Parameter	POLY	ISO	Einheit
Dichte bei 20°C	1,04 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 20°C	430 ± 200	350 ± 100	mPa·s

### 4. SCHAUMEIGENSCHAFTEN UNTER LABORBEDINGUNGEN

Die Reaktionszeiten und die scheinbare Dichte des Kerns wurden unter Laborbedingungen (bei 20°C) mit manuellem Aufschäumen in einem Laborgefäß - Rührer ca. 5000 U/min.

Parameter	Wert	Einheit
Gewichtsverhältnis der Komponenten POLY:ISO	<b>100 : 118</b>	
Sahnezeit	17 ± 4	s
Gel-Zeit	78 ± 8	s
Tack freie Zeit	135 ± 15	s
Scheinbare Kerndichte	14,5 ± 1	kg/m <sup>3</sup>

### 5. EMPFOHLENE VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

EKOPRODUR 1814W lässt sich mit Niederdruck- und Hochdruck und Hochdruckschäummaschinen verarbeitet werden.

Parameter	Wert	Einheit
Gewichtsverhältnis der Komponenten POLY:ISO	<b>100 : 118</b>	
Volumenverhältnis der Komponenten POLY:ISO	<b>100 : 100</b>	
Temperatur des Rohmaterials	18 - 22	°C
Temperatur in der Umgebung	18 - 25	°C
Temperatur der Auskleidung/Form	30 - 40	°C

Bevor Sie mit dem System EKOPRODUR 1814W arbeiten, sollten Sie sich mit den Sicherheitsdatenblättern der beiden Komponenten vertraut machen.

**WICHTIG: Die POLY-Komponente neigt dazu, sich zu trennen. Mischen Sie die POLY-Komponente vor der Verwendung (etwa 15 Minuten).**

Die ISO-Komponente muss vor der Verwendung nicht gemischt werden. Bei der Verarbeitung mit Spritzmaschinen sind die folgenden Empfehlungen zu beachten, die auf den Erfahrungen bei der Dosierung mit dem Graco Reactor H-XP3 mit der PROBLER P2 ELITE Pistole (Mischkammer 01 und Flutdüse) beruhen.

Volumenverhältnis der Komponenten POLY:ISO	100 : 100	
Empfohlene Maschineneinstellungen		
Parameter	Wert	Einheit
Heiztemperatur ISO und POLY	30 - 40	°C
Heizungsschläuche	30 - 40	°C
Druck des Inhaltsstoffs	90 - 100 (1305 - 1450)	Bar (psi)
Temperatur der Zutaten in den Fässern	20 - 30	°C
Temperatur in der Umgebung	10 - 35	°C
Optimale Verarbeitungsbedingungen		
Empfohlene Substrattemperatur	10 - 35	°C
Relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	< 70	%
Poröses Substrat Feuchtigkeit	< 15	%
Feuchtigkeitsgehalt des nicht porösen Untergrunds	0	%

Die isolierten Oberflächen sollten im Voraus vorbereitet werden. Sie sollten keinen Staub, kein Wasser, kein Öl, keine losen Teile und keine anderen Stoffe enthalten, die die Haftung des Schaums beeinträchtigen könnten. Vor dem Auftragen sind die Oberflächen der angrenzenden Objekte sorgfältig zu schützen, um versehentliche Verschmutzungen während der Dosierung zu vermeiden - bitte beachten Sie, dass der aufgetragene Schaum sehr gut haftet und später nur schwer von unerwünschten Stellen zu entfernen sein kann. Die Druckeinstellungen für die POLY-Komponente und für die ISO-Komponente sollten gleich sein.

Die vollen mechanischen Eigenschaften des Schaums werden nach 48 Stunden Reifung erreicht.

### 6. SCHAUMEIGENSCHAFTEN

Die Messungen wurden an Schaumstoffproben durchgeführt, die mit einer speziellen Hochdruckmaschine hergestellt wurden.

Parameter	Wert	Einheit	Standard
Scheinbare Dichte des Kerns	≥ 14	kg/m <sup>3</sup>	EN 1602
Brandklassifizierung	F	-	EN 13501-1
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient $\lambda_{\text{mean,i}}$	0,037	W/(m·K)	EN 12667
Temperaturstabilität: 70° C, 90% RH, nach 48 h	DS(70,90) 3*	%	EN 1604
Temperaturstabilität: -20° C, nach 48 h	DS(-20,-) 3*	%	EN 1604
Inhalt der geschlossenen Zellen	≤ 20%	%	EN ISO 4590

\* Klassifizierung nach der harmonisierten Norm PN-EN 14318

### 7. VERPACKUNG

Metallfässer mit einem Fassungsvermögen von 216 dm<sup>3</sup>, IBC-Container mit einem Fassungsvermögen von 1000 dm<sup>3</sup>.

### 8. EMPFOHLENE LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Beide Komponenten des Systems sollten in dicht verschlossenen Behältern an einem trockenen Ort bei einer Temperatur von 10 - 25°C gelagert werden. Vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Die Haltbarkeit der Komponente POLY in der versiegelten Originalverpackung des Herstellers beträgt unter den empfohlenen Bedingungen **6 MONATE**.

### 9. REGULIERUNGSANGELEGENHEITEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

- EKOPRODUR 1814W enthält keine ozonschichtschädigenden Treibmittel gemäß der Verordnung (EU) Nr. 2024/590 vom 7. Februar 2024 über den Handel mit und die Verwendung von geregelten Stoffen.
- Das Polyurethansystem EKOPRODUR 1814W wurde gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 zusammen mit einer Leistungsbewertung gemäß der harmonisierten europäischen Norm PN-EN 14315-1:2013 auf den Markt gebracht.
- Das Produkt ist mit dem CE-Zeichen versehen und es wurde eine Leistungserklärung Nr. 37DOP-2024-EN ausgestellt.
- Es gelten die Transportvorschriften gemäß Abschnitt 14 des Sicherheitsdatenblatts.

### 10. ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Die in dieser technischen Information enthaltenen Daten beruhen auf den Ergebnissen unserer Labortests sowie auf praktischen Erfahrungen. Diese Daten sind keine Garantie für die Eigenschaften des Endprodukts. Die erzielten Ergebnisse können von den oben genannten abweichen, insbesondere wenn das Produkt unter anderen als den ursprünglich vorgesehenen Bedingungen eingesetzt wird. Wir empfehlen daher, die Leistung des Produkts für die spezifische Anwendung in eigenem Maße zu testen. Die Anwendung des Schaums und die Anwendungsbedingungen liegen außerhalb der Kontrolle des Herstellers, und der Auftragnehmer ist für die richtige Auswahl verantwortlich. Richtlinien für die Verwendung sind in den technischen Informationsblättern (TDS) und Sicherheitsdatenblättern (SDS) enthalten. Die Nichteinhaltung der empfohlenen Bedingungen kann negative Auswirkungen auf den Schaumanwendungsprozess und seine Parameter haben.

**WICHTIG:** Wir geben gerne technische und inhaltliche Hilfestellung bei der Umsetzung und Anwendung des Polyurethansystems EKOPRODUR 1814W. Gleichzeitig helfen wir, wenn nötig, bei der Einstellung und Auswahl wichtiger Parameter. In allen Fragen, die mit dem Kauf und der Anwendung des Polyurethan-Systems EKOPRODUR 1814W zusammenhängen, bitten wir Sie, sich direkt an unseren technischen und kaufmännischen Vertreter zu wenden oder an die Adresse [prodex@pcc.eu](mailto:prodex@pcc.eu).