ROKOLUB P-B-50

DATA: 09.09.2026.
NUMER STW: KR/286/04
PZZ.02B.F10 SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU (PÓŁWYROBU)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU

1. SKŁAD CHEMICZNY

Butanol propoksylowany

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C	Jednorodna ciecz, bezbarwna do żółtej
Liczba kwasowa, mg KOH/g	max. 0,1 (ASTM D7253 - 22, błękit bromotymolowy)
Woda, % (m/m)	max. 0,08 (ASTM D4672 - 24)
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm^2/s	50 – 60 (ASTM D445 - 24)
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm^2/s	9 – 13 (ASTM D445 - 24)

3. DANE INFORMACYJNE*

ISO VG	46
Masa cząsteczkowa	~1100
Wskaźnik lepkości	~190
Temperatura płynięcia, °C	<(-42)
Temperatura zapłonu, °C	>220
Funkcyjność	~1
Gęstość w temp. 20°C, g/ml	0,99
Współczynnik załamania światła w temp. 20°C	1,447
Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT	
Produkt zarejestrowany przez NSF w kategorii HX-1, jako olej bazowy dedykowany do formulacji środków smarowych mających incydentalny kontakt z żywnością	

*niniejsze dane informacyjne nie stanowią wymagań technicznych i nie mogą być podstawą do reklamacji.

4. ZASTOSOWANIE

Rokolub P-B-50 jest polialkilenoglikolem nierozpuszczalnym w wodzie, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG do formulacji wysokiej klasy środków smarowych.

Stosowany może być jako:

- olej bazowy do formulacji syntetycznych olejów do kompresorów powietrza,
- olej bazowy do formulacji płynów hydraulicznych,
- olej bazowy do formulacji syntetycznych olejów turbinowych,
- komponent do produkcji syntetycznych smarów stałych i półpłynnych.

Zalety stosowania syntetycznych olejów bazowych typu PAG do formulacji środków smarowych:

- cechuje go bardzo dobra charakterystyka lepkościowo-temperaturowa (wysoki indeks lepkości, niska temperatura płynięcia, wysoka temperatura zapłonu),

- wykazuje obniżoną charakterystykę zużycia materiałów i podwyższoną odporność na wysokie ciśnienia,
- zapewnia wyższy poziom przewodności cieplnej,
- nie pozostawia pozostałości po spopieleniu,
- jest kompatybilny z czynnikami chłodniczymi.

Produkt może być stosowany również jako komponent formulacji do innych zastosowań oraz do prowadzenia z jego użyciem dalszej syntezy chemicznej. Szczegółowych informacji udziela Dział Wsparcia Technicznego PCC Rokita SA.

5. OPAKOWANIE

Cysterny kolejowe lub autocysterny ze stali nierdzewnej, kontenery z tworzyw sztucznych o pojemności 1m^3, beczki stalowe lub z tworzyw sztucznych o poj. 200dm^3 oraz inne opakowania uzgodnione z odbiorcą.

6. MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, chronić przed dostępem wilgoci. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Maksymalna temperatura przechowywania +40°C. Zalecana temperatura użytkowania 20-25°C. W niższych temperaturach wzrasta lepkość.

7. OKRES WAŻNOŚCI

Gwarantowany okres trwałości wynosi 12 miesięcy, licząc od daty produkcji. Po tym okresie może być stosowany po sprawdzeniu zgodności parametrów z wymaganiami technicznymi.

8. TRANSPORT

Regulacje przewozowe ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA nie mają zastosowania przy przewozie niniejszego produktu.

9. KLASYFIKACJA I OZNAKOWANIE

Niniejsza specyfikacja techniczna jest obowiązująca tylko w połączeniu z aktualną kartą charakterystyki produktu. Każda aktualizacja informacji istotnych dla bezpieczeństwa, zgodnie z wymaganiami ustawowymi, zostanie uwzględniona tylko w karcie charakterystyki produktu.

INNE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie podane są w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian do Specyfikacji Technicznej, będących skutkiem postępu technologicznego oraz ulepszania produktu przez producenta. Produkt służy do celów opisanych w niniejszej specyfikacji technicznej, do zastosowań przemysłowych oraz przez profesjonalistów. Jeżeli Kupujący chciałby przeznaczyć produkt do celów innych niż wskazane w niniejszym dokumencie, powinien się skontaktować z PCC Rokita w celu konsultacji. Nie ponosimy odpowiedzialności za sposób i cel wykorzystania naszych produktów, pomocy technicznej i udzielanych informacji (przekazywanych w formie ustnej, pisemnej lub w postaci ocen produkcji), w tym w postaci proponowanych opracowań i zaleceń. Dlatego też niezbędne jest przetestowanie naszych produktów, ocena poziomu pomocy technicznej oraz przekazanych informacji pod względem własnych potrzeb i własnej produkcji oraz sprawdzenie czy nasze produkty, pomoc techniczna i udzielone informacje mają zastosowanie i mogą być używane w zamierzonych aplikacjach. Tego rodzaju analiza dostosowana do warunków używania produktu powinna uwzględniać przynajmniej przeprowadzenie badań aplikacyjnych, stosowność proponowanych rozwiązań z technicznego punktu widzenia, z uwzględnieniem wymogów bezpieczeństwa, kwestii zdrowotnych i ochrony środowiska. O ile nie zostanie stwierdzone inaczej na piśmie, nasze produkty są oferowane zgodnie ze standardowymi warunkami sprzedaży obowiązującymi w firmie, udostępnianymi na stronie internetowej. Wszystkich informacji, w tym także mających charakter wsparcia technicznego, udziela się bez żadnej gwarancji, a ich treść może ulec zmianie bez uprzedzenia. Strony wyraźnie uzgadniają, że Klient przyjmuje i wyraźnie zwalnia nas z wszelkiej odpowiedzialności deliktowej, umownej bądź innej za zdarzenia powstałe w związku z wykorzystaniem naszych towarów oraz informacji i wsparcia technicznego. Wszelkie oświadczenia i zalecenia nie uwzględnione w tym dokumencie są bezprawne i niewiążące. Żadne z postanowień tego dokumentu nie może być traktowane jako zalecenie do korzystania z produktów w sposób sprzeczny z zastrzeżeniami patentowymi dotyczącymi materiałów czy sposobów użycia.