

1. OPIS PRODUKTU

EKOPROFLEX A15-46 CR5 to dwuskładnikowy system poliuretanowy przeznaczony do produkcji uniepalnionych pianek formowanych o wysokiej sprężystości (HR). Przeznaczony głównie dla sektora meblarskiego.

SKŁADNIK POLY (mieszanka polioliowa)	EKOPROFLEX A15-46 CR5 POLY
SKŁADNIK ISO (izocyjanian)	ISO KOMPONENT FX24260

2. ZASTOSOWANIE

EKOPROFLEX A15-46 CR5 służy do produkcji uniepalnionych pianek o wysokiej sprężystości (HR). Głównym zastosowaniem EKOPROFLEXU A15-46 CR5 jest przemysł meblarski.

3. CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK POLY – recepturowa mieszanka polioliowa wraz z dodatkami o barwie różowego mleczka.

SKŁADNIK ISO - mieszanka monomerycznych izomerów diizocyjanianu difenylometanu (MDI), polimerycznego MDI oraz prepolimeru na bazie MDI. Ciecz o barwie ciemnobrązowej bez zawieszin.

Parametr	POLY	ISO	Jednostka
	Zmierzone w 20°C	Zmierzone w 25°C	
Gęstość	1,10 ± 0,03	1,17 ± 0,02	g/cm³
Lepkość	3000 ± 1000	350 ± 150	mPa·s

4. CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czasy reakcji oraz gęstość pozorna rdzenia były mierzone w warunkach laboratoryjnych (w temp. 20°C) przy spienieniu ręcznym w naczyniu laboratoryjnym – mieszadło ok. 1200 rpm.

Parametr	Wartość	Jednostka
Wagowy stosunek składników POLY:ISO	100 : 48	
Czas startu	18 ± 5	s
Czas żelowania	90 ± 20	s
Gęstość swobodna	50 ± 2	kg/m³

5. ZALECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA

System EKOPROFLEX A15-46 CR5 może być przetwarzany przy użyciu niskociśnieniowych lub wysokociśnieniowych maszyn spieniających.

Objętościowy stosunek składników POLY:ISO	100 : (45-55)	
Parametr	Wartość	Jednostka
Temperatura surowców	20 – 25	°C
Temperatura otoczenia	15 – 25	°C
Temperatura okładzin/form	~40	°C
Czas odformowania	5-8	min.

Sposób mieszania i wlewania systemu powinien zapewnić równomierne wypełnienie elementu pianą.

Czas odformowania zależy od wielkości kształtki, temperatury formy i temperatury składników POLY i ISO. Powierzchnia formy przed użytkowaniem powinna być pokryta środkiem rozdziałającym. Pełne właściwości mechaniczne piany uzyskuje po 24h sezonowania. Przed rozpoczęciem pracy z systemem EKOPROFLEX A15-46 CR5 należy zapoznać się z Kartami Charakterystyk obu składników.

Ważne: Całą zawartość opakowania składnik Ekoproflex A15-46 CR5 POLY należy przed użyciem dokładnie wymieszać - przez 15 min. Składnik wymaga ciągłego mieszania w zbiorniku roboczym maszyny spieniającej.

6. WŁAŚCIWOŚCI PIANY

Dla gotowego wyrobu izolacyjnego otrzymanego z systemu EKOPROFLEX A15-46 CR5 metodą wylewania w formie otrzymano następujące wyniki.

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość pozorna rdzenia	55 - 75	kg/m³	PN-EN 1602
Twardość	6-8	kPa	PN-ISO 2439
Sprężystość	50-55	%	PN-EN ISO 8307
Współczynnik wygody	3 - 5	-	PN-EN ISO 2439
Odształcenie trwałe po ścisnieniu	2 - 3	%	PN-EN ISO 1856/ Metoda A
Odporność ogniowa	zgodna	-	BS 5852 (Crib 5)

7. OPAKOWANIA

Beczki metalowe o pojemności 216 dm³, kontener IBC o pojemności 1000 dm³.

8. ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA

Oba składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w suchych pomieszczeniach o temperaturze 15 - 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci oraz bezpośrednim nasłonecznieniem. Okres trwałości systemu EKOPROFLEX A15-46 CR5 w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi **3 MIESIĄCE**. Po użyciu części zawartości z pojemnika, pozostałe powinny być szczelnie zamknięte i szybko wykorzystane.

9. REGULACJE PRAWNE

- EKOPROFLEX A15-46 CR5 nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej o obrocie i stosowaniu substancji kontrolowanych - rozporządzenie (UE) nr 2024/590 z dnia 7 lutego 2024 roku.
- Regulacje przewozowe stosowane zgodnie z sekcją 14 Karty Charakterystyki wyrobu.

10. INFORMACJE DODATKOWE

Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej opierają się na wynikach naszych badań laboratoryjnych oraz na doświadczeniach praktycznych i nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego. Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone. Dlatego zalecamy przeprowadzenie własnych prób dla sprawdzenia przydatności produktu do danej aplikacji. Zastosowanie piany oraz warunki jej aplikacji nie są kontrolowane przez producenta, odpowiedzialność za ich prawidłowy dobór spoczywa na wykonawcy. Wytyczne dotyczące użytkowania systemu zawarte są w Informacji Technicznej (TDS) oraz Kartach Charakterystyki (SDS). Niedotrzymanie warunków zalecanych przez producenta może negatywnie wpłynąć na proces nakładania piany i jej parametry.

WAŻNE: Chętnie udzielamy pomocy technicznej i merytorycznej przy wdrażaniu oraz stosowaniu systemu poliuretanowego EKOPROFLEX A15-46 CR5. Jednocześnie, gdy zaistnieje taka konieczność pomagamy w dostosowaniu i doborze istotnych parametrów. We wszystkich sprawach związanych z zakupem i stosowaniem systemu poliuretanowego EKOPROFLEX A15-46 CR5 zachęcamy do bezpośredniego kontaktu z przedstawicielem techniczno-handlowym lub pisząc na prodex@pcc.eu.