

# Rokopol RF151V

**CHEMISCHE  
BEZEICHNUNG** Polyetherpolyol, propoxylierte Mannich-Base

**CAS-NUMMER** --

**TECHNISCHE  
ANFORDERUNG  
EN** Äußeres Erscheinungsbild bei 25 °C..... Flüssigkeit, orange bis braun

Hydroxylzahl, mg KOH/g....440 – 480 .....ASTM D4274-11, met. D

Wasser, % (m/m) ..... max. 0,1 ..... ASTM D4672-12

Dynamische Viskosität bei 25 °C, mPas\* ..... 5000 – 12 000.....  
ASTM D4878-15, met. A

\* - Parameter wird auf Kundenwunsch ermittelt

## INFORMATIONEN ANGABEN

Dichte bei 25 °C, g/ml..... ~1,06

Zündtemperatur, °C ..... über 150

Das Produkt enthält Antioxidantien ohne BHT.

**ANWENDUNG** Das hochreaktive Polyol mit aromatischem Amin kommt bei der Herstellung von Spritzisolationssystemen und Verbundplatten mit dem kontinuierlichen Verfahren zum Einsatz. Die steifen auf Basis dieses Polyols erhaltenen Polyurethanschaumstoffe zeichnen sich durch eine einheitliche feine Zellenstruktur und geschlossene Zellen aus. Der Einsatz von Rokopol RF151V ermöglicht die Reduzierung des Anteiles der Flammschutzmittel und Katalysatoren bei der Herstellung von steifen Polyurethanschaumstoffen.

Informationen werden im guten Glauben, nach unserem besten Wissen und unserer besten Erfahrung angegeben. Die Übereinstimmung der Parameter des gelieferten Produkts mit der vorliegenden Spezifikation sowie die Eignung des Produkts für die beabsichtigte Anwendung sollen vor Gebrauch geprüft werden. Es wird das Recht vorbehalten, die Änderungen der vorliegenden technischen Spezifikation vorzunehmen, welche die Folge des technologischen Fortschritts sowie der Verbesserung des Produkts durch den Hersteller sind.

**PCC Rokita SA**  
ul. Sienkiewicza 4  
56-120 Brzeg Dolny  
Polska