

## Roksol MSE

### CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Mischung von Tensiden und Korrosionsinhibitoren

### TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Aussehen bei 20°C..... Flüssigkeit mit einer Konsistenz vom zähflüssigem Öl, gelb bis dunkelbraun  
 Alkalität absolut umgerechnet auf Triethanolamin, %(m/m)..... max. 35  
 Produkt-pH ..... 8,0 ÷ 10,0  
 Schaumfähigkeit im harten Wasser, ml..... max. 100  
 Dynamische Viskosität in einer Temperatur von 20 °C, mPa·s.....min. 270

### INFORMATIONSSANGABEN

Wasserlöslichkeit .....gut  
 Geruch..... charakteristisch  
 Dichte in einer Temperatur von 20°C, g/ml..... ca. 1,03  
 Gefrierpunkt, °C..... ca. -9  
 Flammpunkt, °C ..... über 150

### ANWENDUNG

Als Schmier- und Kühlmittel, zur Reduktion vom Werkzeugverschleiß, verwendet bei Metallverarbeitung, da es ausgezeichnet typische bei diesen Verfahren gebrauchte Mittel auf Mineralölbasis ersetzt. Als Antispritzmittel verwendet bei Spanverarbeitung, da es ausgezeichnet Präparate auf Silikonbasis ersetzt.