

Roksol MSE

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Mischung von Tensiden und Korrosionsinhibitoren

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Aussehen bei 20°C..... Flüssigkeit mit einer Konsistenz
vom zähflüssigem Öl, gelb bis dunkelbraun
Alkalität absolut umgerechnet
auf Triethanolamin, %(m/m)..... max. 35
Produkt-pH8,0 ÷ 10,0
Schaumfähigkeit im harten Wasser, ml..... max. 100
Dynamische Viskosität in einer Temperatur
von 20 °C, mPa·s.....min. 270

INFORMATIONSSANGABEN

Wasserlöslichkeitgut
Geruch..... charakteristisch
Dichte in einer Temperatur von 20°C, g/ml..... ca. 1,03
Gefrierpunkt, °C..... ca. -9
Flammpunkt, °C über 150

ANWENDUNG

Als Schmier- und Kühlmittel, zur Reduktion vom
Werkzeugverschleiß, verwendet bei Metallverarbeitung, da es
ausgezeichnet typische bei diesen Verfahren gebrauchte Mittel
auf Mineralölbasis ersetzt. Als Antispritzmittel verwendet bei
Spanverarbeitung, da es ausgezeichnet Präparate auf
Silikonbasis ersetzt.