

Polykon Test

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Mischung

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Aussehen..... klare bzw. leicht trübe Flüssigkeit ohne mechanische Verschmutzung, grün fluoreszierend
 Dichte in einer Temperatur von 20°C, g/cm³ 1,067 ÷ 1,071
 Kinematische Viskosität in einer Temperatur von 20°C, mm²/s.....0,5 ÷ 4,0
 Kristallisationspunkt, °C max. - 35
 Produkt-pH7,8 ÷ 8,5
 Fähigkeit zum Korrosionsschutz:
 Prüfung bei T=35°C über 672h ^{*)}
 - Änderung der Plattenmasse, mg:
 - Stahl -11 bis +5
 - Kupfer -11 bis +5
 - Messing -11 bis +5
 - Aluminium..... -5 bis +5
 - Zink..... -22 bis +5
 - Aussehen der Prüfplatte, Punktzahl, nicht höher als.....3
 - Aussehen der Flüssigkeit, Punktzahl, nicht höher als2
 Einfluss auf Dichtungen *):
 - Volumenänderung, %0 bis 7
 Schäumungstendenz *):
 - Schaumvolumen, mlmax. 150
 - Schaumrückbildungszeit, smax. 5
 *) durchgeführt bei Produktionsstart, Rezeptur- bzw. Technologieänderung, die Einfluss auf Erzeugnisparameter haben können

INFORMATIONSSANGABEN

Wasserlöslichkeitgut
 Weitere Lösungsmittel..... Glykole, Alkohole
 Flammpunkt im offenen Schmelztiegel..... über 100
 Wassergehalt.....45 ÷ 55

ANWENDUNG

Schwerentflammbare Flüssigkeit zur Prüfung und Wartung von hydraulischen Bergbaumaschinen.