

Roksol MSE

NAZWA CHEMICZNA	Mieszanina środków powierzchniowo czynnych i inhibitorów korozji
WYMAGANIA TECHNICZNE	Wygląd zewnętrzny w temperaturze 20°C ciecz konsystencji gęstego oleju, barwy żółtej do ciemnobrązowej Alkaliczność ogólna wp. na trietanolaminę, %(m/m).....max. 35 pH produktu8,0 ÷ 10,0 Zdolność pianotwórcza w wodzie twardej, mL.....max. 100 Lepkość dynamiczna w temperaturze 20 °C, mPa·smin. 270
DANE INFORMACYJNE	Rozpuszczalność w wodzie..... dobra Zapach..... charakterystyczny Gęstość w temperaturze 20 °C, g/mL..... około 1,03 Temperatura krzepnięcia, °C.....około - 9 Temperatura zapłonu, °Cpowyżej 150
ZASTOSOWANIE	Jako środek smarno - chłodzący, zmniejszający zużycie narzędzi, stosowany podczas obróbki metali, który doskonale zastępuje typowe środki stosowane w tym procesie oparte na bazie olejów mineralnych. Jako płyn antyodpryskowy stosowany w procesie obróbki skrawaniem zastępujący doskonale preparaty oparte na bazie silikonowej.