

ROKOLUB 50-B-150

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Butanol, propoxyliert und ethoxyliert

CAS-NUMMER

9038-95-3

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Äußeres Erscheinungsbild bei 25°C.....Homogene
Flüssigkeit, farblos bis gelb
Wasser, % (m/m) max.....0,08
(ASTM D4672-12)
Säurezahl, mg KOH/g max.0,1
(ASTM D7253-16, Bromthymolblau)
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm²/s..... 138 – 168
(ASTM D445)
Kinematische Viskosität bei 100°C, mm²/s.....26 – 33
(ASTM D445)

INFORMATIONSSANGABEN

ISO VG150
Molekulargewicht, g/mol..... ~1800
Viskositätsindex..... ~234
Fließtemperatur, °C..... <(-43)
Entzündungstemperatur, °C..... über 250
Trübungstemperatur, °C (1 % Aq).....~56
Funktionalität..... ~1
Dichte bei 20°C, g/ml ~1,049
Brechungsindex bei. 20°C..... ~1,458
Das Produkt enthält Antioxidantien ohne BHT.

ANWENDUNG

Rokolub 50-B-150 ist ein Produkt mit hohem Viskositätsindex, welches sich gut im Wasser mit einer Temperatur von 20 °C auflösen lässt und als synthetisches Basisöl vom Typ PAG zur Formulierung hochwertiger Schmierstoffe verwendet wird. Einsatzbereiche: Schmieröl für Industriegetriebe, Gaskompressoren, Komponente zur Herstellung von Bearbeitungsflüssigkeiten für Metalle und Prozessflüssigkeiten. Es wird als Hydraulikflüssigkeit, schaumhemmendes Mittel und als Weichmacher für Gummi und Kunststoffe verwendet.