

ROKOLUB 50-B-150

NAZWA CHEMICZNA Butanol, propoksylowany i etoksylowany

NUMER CAS 9038-95-3

WYMAGANIA TECHNICZNE

Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C..... jednorodna ciecz, bezbarwna do żółtej

Woda, % (m/m) max. 0,08
(ASTM D4672-12)

Liczba kwasowa, mg KOH/g.....max. 0,1
(ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy)

Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm²/s 138 – 168
(ASTM D445)

Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm²/s 26 – 33
(ASTM D445)

DANE INFORMACYJNE

ISO VG150

Masa cząsteczkowa, g/mol.....~1800

Wskaźnik lepkości~234

Temperatura płynięcia, °C..... <(-43)

Temperatura zapłonu, °C>250

Temperatura zmętnienia, °C (1 %Aq).....~56

Funkcyjność.....~1

Gęstość w temp. 20°C, g/mL.....~1,049

Współczynnik załamania światła w temp. 20°C..... ~1,458

Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT

ZASTOSOWANIE

Rokolub 50-B-150 jest produktem o wysokim wskaźniku lepkości, dobrze rozpuszczalnym w wodzie w temperaturze 20°C, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG do formulacji wysokiej klasy środków smarowych.

Aplikacje: Olej smarowy do przekładni przemysłowych, kompresorów gazu, komponent do produkcji cieczy obróbczych do metali i płynów procesowych. Jest stosowany jako płyn hydrauliczny, środek antypienny oraz jako plastyfikator do gum i tworzyw sztucznych.