

## ROKOLUB 50-B-46

**NAZWA CHEMICZNA** Butanol, propoksylowany i etoksylowany

**NUMER CAS** 9038-95-3

**WYMAGANIA TECHNICZNE**

Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C.....Jednorodna ciecz, bezbarwna do żółtej

Woda, % (m/m) ..... max. 0,08  
(ASTM D4672-12)

Liczba kwasowa, mg KOH/g ..... max. 0,1  
(ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy)

Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm<sup>2</sup>/s ..... 41 – 55  
(ASTM D445-15)

Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm<sup>2</sup>/s ..... 8,5 – 13,5  
(ASTM D445-15)

**DANE INFORMACYJNE**

ISO VG ..... 46

Masa cząsteczkowa, g/mol ..... ~1075

Wskaźnik lepkości ..... ~210

Temperatura płynięcia, °C.....<(-43)

Temperatura zapłonu, °C ..... >240

Temperatura zmętnienia, °C ..... 59

Funkcyjność.....~1

Gęstość w temp. 20°C, g/mL ..... 1,03

Współczynnik załamania światła w temp. 20°C ..... 1,455

Wyrób nie zawiera antyutleniaczy.

**ZASTOSOWANIE**

Rokolub 50-B-46 jest produktem o wysokim wskaźniku lepkości, dobrze rozpuszczalnym w wodzie w temperaturze 20°C, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG do formułacji wysokiej klasy środków smarowych.

Aplikacje: Olej smarowy do przekładni przemysłowych, komponent do produkcji cieczy obróbczych do metali i płynów procesowych. Jest stosowany jako płyn hydrauliczny.