

EKOPRODUR 1814W/K

NAZWA CHEMICZNA	System poliuretanowy
WYMAGANIA TECHNICZNE	Wagowy stosunek składników POLY : ISO.....100 : 110 Temperatura surowców:.....18 - 22°C Temperatura otoczenia:.....18 - 25°C Temperatura okładzin/form:.....30 - 40°C Przy przetwarzaniu za pomocą maszyn natryskowych zastosować się do poniższych zaleceń. Nastawy temperatur na maszynie: Temperatura grzania POLY i ISO:.....25 - 35°C Grzanie węży:.....25 - 35°C Ciśnienie składników:.....80-100 bar (1160-1450 psi) Temperatura składników w beczkach:.....20-30°C Temperatura otoczenia:.....10-35°C Zalecana temperatura podłoża:.....10-35°C Wilgotność względna otoczenia:.....≤ 70 % Wilgotność podłoża porowatego:.....do 15 % Wilgotność podłoża nieporowatego:.....0 % Nastaw ciśnienia dla Składnika POLY oraz dla Składnika ISO powinna być jednakowa.
DANE INFORMACYJNE	Gęstość pozorna w wyrobie:..... ≥ 14.5 kg/m³ PN-EN 1602:2013-07 Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień..... F PN-EN 13501-1+A1:2010 Współczynnik przewodności cieplnej: $\lambda_{mean, i}$ 0,037 W/(m·K) Stabilność temperaturowa: 70°C, 90% RH, po 48h d ≤ 4 % sz ≤ 4 % g ≤ 1 % -30°C, po 48h d ≤ 2 % sz ≤ 2 % g ≤ 0,5 % PN-EN 1604:2013-07 Zawartość komórek zamkniętych:..... ≤ 20% PN-EN ISO 4590:2005 Pełne własności mechaniczne pianka uzyskuje po sezonowaniu trwającym 24h.
ZASTOSOWANIE	EKOPRODUR 1814W/K jest przeznaczony do produkcji materiałów izolacyjnych o częściowo otwartej strukturze komórkowej, szczególnie płyt i otulin w okładzinach oraz izolacji zbiorników i boilerów. Może być także wstrzykiwany w pustki w ścianach budynków. System ten może być przetwarzany przy pomocy nisko- i wysokociśnieniowych maszyn spieniających.