

EKOPRODUR S0329

NAZWA CHEMICZNA	System poliuretanowy
WYMAGANIA TECHNICZNE	<p>Zalecenia oparto na doświadczeniach w nanoszeniu natryskowej piany za pomocą maszyny Graco Reaktor H-XP3 z pistoletem PROBLER P2 ELITE (komora mieszania 01).</p> <p>Objętościowy stosunek składników POLY : ISO.....100 : 100 Temperatura składników:..... 35 - 50°C Temperatura węży:..... 35 - 50°C Ciśnienie składników: 70 - 100 Bar (1015 - 1450 psi) Temperatura składników w beczkach:..... 15 - 30°C Zalecana temperatura otoczenia:.....10 - 35°C Temperatura podłoża: 15 - 50°C Wilgotność względnej otoczenia: 70% Wilgotność podłoża porowatego: do 15% Wilgotność podłoża nieporowatego:.....0 %</p>
DANE INFORMACYJNE	<p>Gęstość pozorna w wyrobie:..... $\geq 34 \text{ kg/m}^3$ PN-EN 1602:2013-07</p> <p>Klasyfikacja ogniowa:.....E PN-EN 13501-1+A1:2010</p> <p>Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu:..... $W_p \leq 0,11 \text{ kg/m}^2$ PN-EN 1609:2013</p> <p>Współczynnik przewodności cieplnej:..... $\lambda_{\text{mean},i} = 0,021 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $\lambda_{90,90} = 0,022 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$</p> <p>Wartość starzeniowa, λ_D dla grubości: Jedna okładzina szczelna dyfuzyjnie $dN < 40 \text{ mm } 0,028 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $40 \text{ mm} \leq dN < 60 \text{ mm } 0,027 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $dN \geq 60 \text{ mm } 0,026 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ PN-EN 12667:2002</p> <p>Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym..... $\sigma_{10} \geq 150 \text{ kPa}$ PN-EN 826:2013-07</p> <p>Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej.....$\mu 35 - 50$ PN-EN 12086:2013-07</p> <p>Stabilność temperaturowa: 70°C, 90% RH, po 48h..... $d \leq 4 \%$ $sz \leq 4 \%$ $g \leq 1 \%$</p> <p>-30°C, po 48h..... $d \leq 2 \%$ $sz \leq 2 \%$ $g \leq 0,5 \%$</p>

Przyczepność pianki prostopadle do podłoża $\geq 300 \text{ kPa}$
PN-EN 1607:2013

Zawartość komórek zamkniętych: $\geq 90\%$
PN-EN ISO 4590:2005

ZASTOSOWANIE

EKOPRODUR S0329 jest przeznaczony do izolacji termicznej metodą natrysku, wewnętrznych i zewnętrznych ścian, stropów, poddaszy, sufitów, zbiorników, rurociągów oraz innych elementów o niespotykanej geometrii.

System EKOPRODUR S0329 jest przetwarzany przy pomocy specjalistycznych wysokociśnieniowych, agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową.