

EKOPRODUR BF5032''38''

NAZWA CHEMICZNA System poliuretanowy

WYMAGANIA TECHNICZNE

Wagowo stosunek składników POLY : ISO	100 : 120
Temperatura składników w beczkach:	18 – 22°C
Temperatura otoczenia:	15 – 25°C

W przypadku wylewania bloków odformowanie wykonuje się po 40-60 minutach, następnie bloki należy sezonować w temperaturze pokojowej przez 14 dni. Pełną stabilność wyroby uzyskują po kilku dniach, w zależności od ich wielkości i kształtu. Sezonowanie w niższych temperaturach jest możliwe, ale proces stabilizacji bloku jest wtedy dłuższy i należy określić go doświadczalnie.

DANE INFORMACYJNE

Gęstość pozorna rdzenia:	$\geq 34 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasyfikacja ogniowa:	F	PN-EN 13501-1+A1:2010
Współczynnik przewodności cieplnej:		PN-EN 12667:2002
λ	0,023 W/(m·K)	
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, σ_{10}	$\geq 250 \text{ kPa}$	EN 826:2013-07

ZASTOSOWANIE EKOPRODUR BF5032''38'' stosuje się do produkcji termoizolacyjnej sztywnej pianki w postaci bloków, a także do wypełnienia wielkogabarytowych przestrzeni konstrukcyjnych.

Może być przetwarzany przy pomocy nisko- i wysokociśnieniowych maszyn spieniających.