

EKOPRODUR FC H005

NAZWA CHEMICZNA	System poliuretanowy
WYMAGANIA TECHNICZNE	Wagowy stosunek składników POLY : ISO.....100 : 130 Przy przetwarzaniu za pomocą maszyn natryskowych zastosować się do poniższych zaleceń. Nastawy temperatur na maszynie: Temperatura grzania POLY i ISO:.....20 - 30°C Grzanie węży:.....20 - 30°C Ciśnienie składników:.....100-170 bar (1450-2466 psi) Temperatura składników w beczkach:.....15-25°C Temperatura otoczenia:.....10-35°C Wilgotność względna otoczenia:.....do 80 % Wilgotność podłoża porowatego:.....do 15 % Wilgotność podłoża nieporowatego:.....0 %
DANE INFORMACYJNE	Gęstość pozorna w wyrobie:54 kg/m³.. PN-EN 1602:2013-07 Klasyfikacja ogniowa: E.....PN-EN 13501-1+A1:2010 Współczynnik przewodności cieplnej: $\lambda_{mean, i}$ 0,023 W/(m·K) λ_D 0,034 W/(m·K) PN-EN 12667:2002 Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym $\sigma_{10} \geq 300$ kPa PN-EN 826:2013-07 Stabilność temperaturowa: -30°C, po 48h $d \leq 2$ % PN-EN 1604:2013-07 Zawartość komórek zamkniętych ≥ 90% PN-EN ISO 4590:2005 Temperatura użytkowania: -40 - 120°C
ZASTOSOWANIE	EKOPRODUR FC H005 jest przeznaczony do wykonywania izolacji cieplnej wyposażenia budynków i instalacji przemysłowych metodą zalewową (in situ). Nadaje się do izolacji przemysłowych ciepło i zimnochronnych: kontenerów, zbiorników oraz rurociągów z okładziną. Powinien być przetwarzany przy pomocy wysokociśnieniowych maszyn spieniających. Otrzymana pianka charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ogień (klasa palności E).