

EKOPRODUR PM3032F

NAZWA CHEMICZNA	System poliuretanowy
WYMAGANIA TECHNICZNE	<p>Wagowy stosunek składników POLY : ISO.....100 : 110</p> <p>Temperatura składników:..... 18 - 22°C</p> <p>Zalecana temperatura otoczenia:.....15 - 25°C</p> <p>Temperatura okładzin:30 - 40°C</p>
DANE INFORMACYJNE	<p>Gęstość pozorna w wyrobie:..... 36 kg/m³ PN-EN 1602:2013-07</p> <p>Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu:..... $W_p \leq 0,11 \text{ kg/m}^2$ PN-EN 1609:2013</p> <p>Współczynnik przewodności cieplnej:..... $\lambda = 0,024 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ PN-EN 12667:2002</p> <p>Wytrzymałość na ściskanie 10 % odkształceniu względnym, σ_{10} $\geq 190 \text{ kPa}$ PN-EN 826:2013-07</p> <p>Stabilność wymiarowa: po 24h w 100°C $d \leq 0,5 \%$ $sz \leq 0,5 \%$ $g \leq 0,5 \%$</p> <p>-30°C, po 48h..... $d \leq 1 \%$ $sz \leq 1 \%$ $g \leq 1 \%$</p> <p>Zawartość komórek zamkniętych: $\geq 90\%$ PN-EN ISO 4590:2005</p>
ZASTOSOWANIE	<p>EKOPRODUR PM3032F może być stosowany do produkcji płyt oraz paneli izolacyjnych o dużych rozmiarach. Dodatkowo wykorzystywany jest do zalewania formowego i do wypełnień.</p> <p>Może być przetwarzany przy pomocy nisko- i wysokociśnieniowych maszyn spieniających.</p> <p>Wyrób posiada atest Higieniczny PZH: BK/B/0429/01/2019.</p>