

EKOPRODUR WH1627

NAZWA CHEMICZNA	System poliuretanowy
WYMAGANIA TECHNICZNE	Wagowy stosunek składników POLY : ISO.....100 : 125 Temperatura surowców:.....18 - 22°C Temperatura otoczenia:.....18 - 25°C Temperatura okładzin/form: 30 – 45°C
DANE INFORMACYJNE	Gęstość pozorna w wyrobie:..... $\geq 38 \text{ kg/m}^3$ PN-EN 1602:2013-07 Współczynnik przewodności cieplnej (wartość początkowa): $0,0225 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ EN 12667:2002 Klasyfikacja ogniowa: F PN-EN 13501-1+A1:2010 Klasa palności: B3 .. DIN 4102 Zawartość komórek zamkniętych: $\geq 90\%$ PN-EN ISO 4590:2005
ZASTOSOWANIE	EKOPRODUR WH1627 przeznaczony jest do produkcji bojlerów, podgrzewaczy wody, zbiorników oraz paneli na linii periodycznej. Może być przetwarzany przy użyciu nisko- lub wysokociśnieniowej maszyny spieniającej. Rekomendowana gęstość pianki w wyrobie wynosi $38\text{-}48 \text{ kg/m}^3$ Atest Higieniczny PZH: BK/B/0429/01/2019