

ROKOLUB 50-B-150

NAZWA CHEMICZNA Butanol, propoksylogowany i etoksylogowany

NUMER CAS 9038-95-3

WYMAGANIA TECHNICZNE

Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C..... jednorodna ciecz, bezbarwna do żółtej

Woda, % (m/m) max. 0,08
(ASTM D4672-18)

Liczba kwasowa, mg KOH/g.....max. 0,1
(ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy)

Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm²/s 135– 168
(ASTM D445-15)

Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm²/s25,5– 33
(ASTM D445-15)

DANE INFORMACYJNE

ISO VG150

Masa cząsteczkowa, g/mol.....~1800

Wskaźnik lepkości~230

Temperatura płynięcia, °C..... <(-43)

Temperatura zapłonu, °C>250

Temperatura zmętnienia, °C (1 %Aq).....~56

Funkcyjność.....~1

Gęstość w temp. 20°C, g/mL.....1,05

Współczynnik załamania światła w temp. 20°C..... ~1,458

Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT

Rokolub® 50-B-150 posiada certyfikat rejestracji NSF HX-1 dopuszczalny do incydentalnego kontaktu z żywnością.

ZASTOSOWANIE

Rokolub 50-B-150 jest produktem o wysokim wskaźniku lepkości, dobrze rozpuszczalnym w wodzie w temperaturze 20°C, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG do formułacji wysokiej klasy środków smarowych.

Aplikacje:

- olej bazowy do przekładni przemysłowych,
- olej bazowy w przemyśle tekstylnym,
- olej bazowy do kompresorów,
- olej bazowy do płynów hydraulicznych,
- olej bazowy lub dodatek do płynów obróbczych.