

ROKOLUB 50-B-100

NAZWA CHEMICZNA Butanol, propoksylowany i etoksylowany

NUMER CAS 9038-95-3

WYMAGANIA TECHNICZNE

Wygląd zewnętrzny w temp. 25°Cjednorodna ciecz, bezbarwna do żółtej

Woda, % (m/m) max. 0,08
(ASTM D4672-18)

Liczba kwasowa, mg KOH/g max. 0,1
(ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy)

Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm²/s 90 – 110
(ASTM D445-19)

Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm²/s 17 – 22,5
(ASTM D445-19)

DANE INFORMACYJNE

ISO VG 100

Masa cząsteczkowa, g/mol ~1300

Wskaźnik lepkości ~220

Temperatura płynięcia, °C <(-43)

Temperatura zapłonu, °C >240

Temperatura zmętnienia, °C (1 %Aq) ~59

Funkcyjność..... ~1

Gęstość w temp. 20°C, g/mL ~1,04

Współczynnik załamania światła w temp. 20°C ~1,457

Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT.

Rokolub® 50-B-100 posiada certyfikat rejestracji NSF HX-1, dopuszczalny do incydentalnego kontaktu z żywnością.

ZASTOSOWANIE

Rokolub 50-B-100 jest produktem o wysokim wskaźniku lepkości, rozpuszczalnym w wodzie, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG. Znajduje zastosowanie wszędzie tam gdzie wymagane są bezwodne systemy smarowania maszyn i urządzeń mechanicznych.

Aplikacje: Olej smarowy do kompresorów gazu, komponent do produkcji cieczy obróbczych i płynów procesowych do metalu, płyn hydrauliczny oraz jako środek antypienny.