

ROKOLUB 50-B-100

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Butanol, propoxyliert und ethoxyliert

CAS-NUMMER

9038-95-3

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Äußeres Erscheinungsbild bei 25°C Homogene Flüssigkeit, farblos bis gelb
 Wasser, % (m/m) max. 0,08
 (ASTM D4672-18)
 Säurezahl, mg KOH/g max. 0,1
 (ASTM D7253-16, Bromthymolblau)
 Kinematische Viskosität bei 40°C, mm²/s 90 – 110
 (ASTM D445-19)
 Kinematische Viskosität bei 100°C, mm²/s 17 – 22,5
 (ASTM D445-19)

INFORMATIONSSANGABEN

ISO VG 100
 Molekulargewicht, g/mol ~1300
 Viskositätsindex ~220
 Fließtemperatur, °C <(-43)
 Entzündungstemperatur, °C über 240
 Trübungstemperatur, °C (1 % Aq) ~59
 Funktionalität ~1
 Dichte bei 20°C, g/ml ~1,04
 Brechungsindex bei 20°C ~1,457

Das Produkt enthält Antioxidantien ohne BHT.

Rokolub® 50-B-100 hat das NSF HX-1-Registrierungszertifikat für zufälligen Lebensmittelkontakt.

ANWENDUNG

Rokolub 50-B-100 ist ein Produkt mit hohem Viskositätsindex, welches sich im Wasser auflösen lässt und als synthetisches Basisöl vom Typ PAG verwendet wird. Dieses Produkt wird überall dort eingesetzt, wo wasserfreie Schmiersysteme für Maschinen und mechanische Anlagen benötigt werden.

Einsatzbereiche: Schmieröl für Gaskompressoren, Komponente zur Herstellung von Bearbeitungsflüssigkeiten und Prozessflüssigkeiten für Metalle, Hydraulikflüssigkeit und schaumhemmendes Mittel.