EKOPRODUR PM2233/J

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

полиуретановая система

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Весовое соотношение компонентов POLY: ISO …..……100 : 130
Оптимальная температура сырья:……..……18 - 22ºC
Оптимальная температура окружения: ……..15 - 25ºC
Оптимальная температура облицовки/форм: ……...30 - 40ºC

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кажущаяся плотность стержня:…… ……..……..…... 36 кг/м^3
PN-EN 1602:2013-07

Способность к самозатуханию: …….. самозатухающая ISO 3582

Коэффициент теплопроводности
при температуре 10°C: ……..…… 0,024 W/(m·K)
EN 12667:2002

Стабильность размеров:
100°C, после 48ч ……..……..…….... д ≤ 4 %
ш ≤ 4 %
г ≤ 1 %
-30°C, после 48ч ……..…….…….... д ≤ 2 %
ш ≤ 2 %
г ≤ 0,5 %
PN-EN 1604:2013-07

Прочность на сжатие: ……..…… 200 kPa
EN 826:2013-07

Содержание закрытых ячеек: ……..…… ≥ 90%
PN-EN ISO 4590:2005

ПРИМЕНЕНИЕ

EKOPRODUR PM2233/J, благодаря своей хорошей термостойкости, используется для производства теплозащитных и холодозащитных покрытий, предназначенных для работы при температуре до +110°C, изоляционных панелей и плит, а также для формовочной заливки и наполнения.

Он может быть обработан вспенивающими машинами низкого и высокого давления.

Гигиенический аттестат PZH: BK/B/0429/01/2019

Informacje podane są w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie.
Zgodność parametrów dostarczonego wyrobu z niniejszą specyfikacją oraz przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania powinny być sprawdzone przed jego użyciem.
Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian do niniejszej broszury będących skutkiem postępu technologicznego oraz ulepszania produktu przez producenta.

PCC PRODEX Sp. z o.o.
ul. Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polska
www.pcc-prodex.eu