EKOPRODUR DCP 2009

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Polyurethansystem

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Gewichtsverhältnis der POLY:ISO-Komponenten ..... 100 : 130
Komponententemperatur: .....18 – 22°C
Umgebungstemperatur: .....15 – 25ºC
Verkleidungs-/Formtemperatur: .....30 – 40ºC

Das Polyurethansystem EKOPRODUR DCP 2009 kann mit Nieder- und Hochdruckschäummaschinen verarbeitet werden.

Der Schaumstoff erhält nach einer 24-stündigen Reifung seine vollen mechanischen Eigenschaften.
Bei der Verarbeitung des Systems müssen die in den Sicherheitsdatenblättern für beide Komponenten enthaltenen Anweisungen und Informationen berücksichtigt werden.

INFORMATIONSANGABEN

Brandklassifizierung: .....F
PN-EN 13501-1+A1:2010

Koeffizient der Wärmeleitfähigkeit: ..... $\lambda_{mean,\,i}$ 0,022 W/(m·K)
PN-EN 12667:2002

Haftung des Schaumstoffes senkrecht zum Boden.....≥ 280 kPa
PN-EN 1607:2013-07

Druckbeanspruchung bei 10%
relativer Verformung, parallel: ..... σ10 ≥ 330 kPa
PN-EN 826:2013-07

Druckbeanspruchung bei 10%
relativer Verformung, senkrecht: ..... σ10 ≥ 240 kPa
PN-EN 826:2013-07

Temperaturstabilität:
+ 70ºC, 90% RH, nach 24ч ..... g +0,3 %
d +0,3 %
sz +1,6 %

-30ºC, nach 24ч ..... g 0,0 %
d 0,0 %
sz -0,2 %
PN-EN 1605:2013-07

ANWENDUNG

EKOPRODUR DCP 2009 wird für die Dämmung von Kühlgeräten sowie Produktion von geformten Dämmplatten und -paneelen verwendet.

Informacje podane są w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie.
Zgodność parametrów dostarczonego wyrobu z niniejszą specyfikacją oraz przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania powinny być sprawdzone przed jego użyciem.
Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian do niniejszej broszury będących skutkiem postępu technologicznego oraz ulepszania produktu przez producenta.

PCC PRODEX Sp. z o.o.
ul. Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polska
www.pcc-prodex.eu