

ЕКOPRODUR 2032B3/G

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

полиуретановая система

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Весовое соотношение компонентов POLY: ISO: 100 : 130
Температура сырья: 20-22°C
Температура окружения: 18-25°C
Температура облицовки/форм: 30-40°C

При облицовке из алюминия или нержавеющей стали может потребоваться механическая или химическая подготовка основания для увеличения адгезии.

Плотность пены в готовом изделии должна составлять не менее 40 кг/м³ (рассчитывается как отношение массы системы в кг к общему объему формы в м³). Способ смешивания и заливки системы в форму должен обеспечивать равномерное заполнение таким образом, чтобы плотность вырезанных фрагментов стержня в готовом элементе составляла не менее 35 кг/м³.

Время формовки зависит от размера фитинга и температуры формы. Пена приобретает полные механические свойства после 24 часов выдержки.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кажущаяся плотность в изде..... $\geq 37 \text{ kg/m}^3$.. PN-EN 1602:2013-07
Классификация в области реакции на огонь: F
PN-EN 13501-1+A1:2010

Краткосрочная водопоглощаемость
при частичном погружении: $W_P \leq 1,4 \text{ kg/m}^2$
PN-EN 1609:2013

Коэффициент теплопроводности: $\lambda_{\text{mean, i}} 0,024 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
PN-EN 12667:2002

Сжимающее напряжение при 10%
относительной деформации $\sigma_{10} \geq 180 \text{ kPa}$
PN-EN 826:2013-07

Температурная стабильность:
80°C, после 24 ч $d \leq 4 \%$
 $sz \leq 4 \%$
 $g \leq 1 \%$
-30°C, после 48 ч $d \leq 2 \%$
 $sz \leq 2 \%$
 $g \leq 0,5 \%$
PN-EN 1604:2013-07

Адгезия пены перпендикулярно основанию: $\geq 200 \text{ kPa}$
PN-EN 1607:2013-07

Содержание закрытых ячеек $\geq 90\%$
PN-EN ISO 4590:2005

ПРИМЕНЕНИЕ

ЕКOPRODUR 2032B3/G применяется для производства изоляционных плит и панелей в формах, а также теплозащитных изоляционных втулок.

Втулки, плотность пены мин. 45 кг/м³, сохраняют хорошую устойчивость в течение длительного времени эксплуатации при температурах до 120°C. Может быть обработан с помощью вспенивающих машин низкого и высокого давления

Гигиенический аттестат PZH: НК/В/0511/01/2014