EKOPRODUR 1814W/K

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

полиуретановая система

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Весовое соотношение компонентов POLY: ISO …….. 100 : 110
Температура сырья:……18 - 22ºC
Температура окружения: ……..18 - 25ºC
Температура облицовки/форм: ..……...30 - 40ºC
При обработке с помощью опрыскивателей соблюдайте следующие правила
Температура нагрева POLY и ISO: ..……25 - 35ºC
Нагревание шлангов: ……..25 - 35ºC
Давление компонентов: ……..80-100 bar (1160-1450 psi)
Температура компонентов в бочках:……..20-30ºC
Рекомендуемая температура основания: ……10-35ºC
Рекомендуемая температура основания: ……...10-35ºC
Относительная влажность окружения: ……≤ 70 %
Влажность пористого основания: …..……...do 15 %
Влажность не пористого основания: ...……..0 %

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кажущаяся плотность в изделии: ..…….…… ≥ 14.5 kg/m^3
PN-EN 1602:2013-07
Классификация в области реакции на огонь …..……..... F
PN-EN 13501-1+A1:2010
Коэффициент теплопроводности: …..…….. $\lambda_{mean,\,i}$ 0,037 W/(m·K)
Стабильность размеров:
70ºC, 90% RH, после 48h ……..…… д ≤ 4 %
ш ≤ 4 %
г ≤ 1 %
-30°C, после 48h ……. д ≤ 2 %
ш ≤ 2 %
г ≤ 0,5 %
PN-EN 1604:2013-07
Содержание закрытых ячеек: ……. ≤ 20%
PN-EN ISO 4590:2005

ПРИМЕНЕНИЕ

EKOPRODUR 1814W предназначен для производства изоляционных материалов с частично открытой ячеистой структурой, особенно плит и покрытий в облицовках, а также изоляции резервуаров и бойлеров. Его также можно вводить в полости в стенах зданий.
Он может быть обработан вспенивающими машинами низкого и высокого давления.
Гигиенический аттестат PZH: HK/B/0511/01/2014

Informacje podane są w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie.
Zgodność parametrów dostarczonego wyrobu z niniejszą specyfikacją oraz przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania powinny być sprawdzone przed jego użyciem.
Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian do niniejszej broszury będących skutkiem postępu technologicznego oraz ulepszania produktu przez producenta.

PCC PRODEX Sp. z o.o.
ul. Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polska
www.pcc-prodex.eu