

# EKOPRODUR 1814W/K

## CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Polyurethansystem

## TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Gewichtsverhältnis der POLY:ISO-Komponenten .....100 : 110  
 Temperatur der Rohstoffe: .....18 - 22°C  
 Umgebungstemperatur: .....18 - 25°C  
 Verkleidungs-/Formtemperatur: .....30 - 40°C  
 Beim Erhitzen mit Spritzmaschinen sind die folgenden Anweisungen  
 einzuhalten  
 Heiztemperatur von POLY und ISO: .....25 - 35°C  
 Schlauchheizung: .....25 - 35°C  
 Druck der Inhaltsstoffe: .....80-100 bar (1160-1450 psi)  
 Temperatur der Inhaltsstoffe in Fässern: .....20-30°C  
 Umgebungstemperatur: .....10-35°C  
 Empfohlene Temperatur des Untergrundes: .....10-35°C  
 Relative Feuchtigkeit der Umgebung: .....≤ 70 %  
 Feuchtigkeit des porösen Untergrundes: .....do 15 %  
 Feuchtigkeit des nichtporösen Untergrundes: .....0 %  
 Die Druckeinstellung für die POLY-Komponente sowie die ISO-Komponente sollte  
 gleich sein.

## INFORMATIONSSANGAB ENN

Scheinbare Dichte im Produkt: ..... ≥ 14.5 kg/m<sup>3</sup>  
 PN-EN 1602:2013-07  
 Klassifizierung hinsichtlich des Brandverhaltens ..... F  
 PN-EN 13501-1+A1:2010  
 Koeffizient der Wärmeleitfähigkeit: .....  $\lambda_{mean, i}$  0,037 W/(m·K)  
 Maßstabilität:  
 70°C, 90% RH, nach 48h ..... d ≤ 4  
 %  
 sz ≤ 4 %  
 g ≤ 1 %  
 -30°C, nach 48h ..... d ≤ 2  
 %  
 sz ≤ 2 %  
 g ≤ 0,5 %  
 PN-EN 1604:2013-07  
 Inhalt der geschlossenen Zellen: ..... ≤ 20%  
 PN-EN ISO 4590:2005

## ANWENDUNG

EKOPRODUR 1814W ist für die Herstellung von wärmedämmenden  
 Stoffen mit teilweise offenzelliger Struktur, insbesondere Platten und  
 Umhüllungen in Verkleidungen sowie Dämmschichten für Behälter und

Boiler bestimmt. Es kann auch in Hohlräume in den Wänden der Gebäude injiziert werden.

Es kann mit Nieder- und Hochdruck-Schäummaschinen verarbeitet werden.

Hygienezertifikat der Staatlichen Hygieneanstalt: HK/B/0511/01/2014