

ЕКOPRODUR 1331B2

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ	полиуретановая система
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	Весовое соотношение компонентов POLY : ISO: 100 : 159 Температура компонентов: 18 - 22°C Температура окружения: 18 - 35°C Рекомендуемая температура листового металла: 20 - 40°C Рекомендуемая температура прессы: 30 – 50°C
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	Кажущаяся плотность стержня: ≥ 40 кг/м ³ PN-EN 1602:2013-07 Полные механические свойства клей получает после выдержки в течение 24 часов. При обработке системы необходимо учитывать указания и информацию, которые содержатся в Картах характеристики обоих компонентов.
ПРИМЕНЕНИЕ	ЕКOPRODUR 1331B2 предназначен для приклеивания на непрерывной линии лакированного листового металла к плитам из полистирола, полиуретана или минеральной ваты.