

ЕКOPRODUR PM3032F

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

полиуретановая система

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Весовое соотношение компонентов POLY: ISO 100 : 110
Температура сырья: 18 - 22°C
Оптимальная температура окружения: 15 - 25°C
Оптимальная температура облицовок/форм: 30 - 40°C

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Плотность стержня: 36 kg/m³
PN-EN 1602:2013-07

Краткосрочная водопоглощаемость
при частичном погружении: $W_p \leq 0,11 \text{ kg/m}^2$
PN-EN 1609:2013

Коэффициент теплопроводности: $\lambda = 0,024 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
PN-EN 12667:2002

Сжимающее напряжение при
10 % относительной деформации, σ_{10} $\geq 190 \text{ kPa}$
PN-EN 826:2013-07

Стабильность размеров:
после 24h при 100°C длина $\leq 0,5 \%$
ширина $\leq 0,5 \%$
глубина $\leq 0,5 \%$

при -30°C, после 48h..... длина $\leq 1 \%$
ширина $\leq 1 \%$
глубина $\leq 1 \%$

Содержание закрытых ячеек: $\geq 90\%$
PN-EN ISO 4590:2005

ПРИМЕНЕНИЕ

ЕКOPRODUR PM3032F может использоваться для производства крупногабаритных изоляционных плит и панелей. Кроме того, он используется для формовки и наполнения. Он может быть обработан вспенивающими машинами низкого и высокого давления. Изделие имеет гигиенический аттестат PZH: BK/B/0429/01/2019.