

## EKOPRODUR 0945

### CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Polyurethansystem

### TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Gewichtsverhältnis von Bestandteilen POLY : ISO: ..... 100 : 160  
Optimale Temperatur der Rohstoffe: ..... 18-22°C  
Optimale Temperatur des Blechs: ..... 30-40°C

Bei Blechen aus Aluminium oder Edelstahl kann es notwendig sein, den Untergrund mechanisch oder chemisch vorzubereiten, um die Haftung zu erhöhen.

Der Schaum erreicht volle mechanische Eigenschaften nach 24 Stunden Reifung.

Bei der Verarbeitung des Systems müssen die in den Sicherheitsdatenblättern für beide Komponenten enthaltenen Anweisungen und Informationen berücksichtigt werden.

### INFORMATIONEN ANGABEN

Scheinbare Dichte des Kerns: .....  $\geq 50 \text{ kg/m}^3$ . PN-EN 1602:2013-07  
Brandklasse: ..... F .. PN-EN 13501-1+A1:2010

Druckspannung bei 10%  
relativer Verformung .....  $\sigma_{10} \geq 200 \text{ kPa}$   
PN-EN 826:2013-07

Betriebstemperatur: ..... - 30 - 100°C

### ANWENDUNG

EKOPRODUR 0945 ist für die kontinuierliche Herstellung von Lamellen und Rollläden bestimmt, die mit Schaumstoff gefüllt sind. Das System kennzeichnet sich durch die Brennbarkeitsklasse F nach PN-EN 13501-1+A1:2010 . Es kann mit Nieder- und Hochdruck-Schäummaschinen verarbeitet werden.