

## EKOPRODUR PM3032F

### CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Polyurethansystem

### TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Gewichtsverhältnis von Bestandteilen POLY : ISO ..... 100 : 110  
Temperatur der Rohstoffe: ..... 18 - 22°C  
Optimale Temperatur der Umgebung: ..... 15 - 25°C  
Optimale Ummantelungs-/Formtemperatur: ..... 30 - 40°C

### INFORMATIONEN ANGABEN

Kerndichte: ..... 36 kg/m<sup>3</sup>  
PN-EN 1602:2013-07

Kurzfristige Wasseraufnahme  
bei partiellem Eintauchen: .....  $W_p \leq 0,11 \text{ kg/m}^2$   
PN-EN 1609:2013

Koeffizient der Wärmeleitfähigkeit: .....  $\lambda = 0,024 \text{ W/(m·K)}$   
PN-EN 12667:2002

Druckspannung bei 10%  
relativer Verformung,  $\sigma_{10}$  .....  $\geq 190 \text{ kPa}$   
PN-EN 826:2013-07

Maßstabilität:  
nach 24h - 100°C ..... Länge  $\leq 0,5 \%$   
Breite  $\leq 0,5 \%$   
Dicke  $\leq 0,5 \%$

-30°C, nach 48h ..... Länge  $\leq 1 \%$   
Breite  $\leq 1 \%$   
Dicke  $\leq 1 \%$

Inhalt von geschlossenen Zellen: .....  $\geq 90\%$   
PN-EN ISO 4590:2005

### ANWENDUNG

Mit EKOPRODUR PM3032F können großformatige Dämmplatten und-  
paneele hergestellt werden. Zusätzlich wird es zum Formen und Füllen  
verwendet.  
Es kann mit Nieder- und Hochdruck-Schäumungsmaschinen verarbeitet  
werden.  
Das Produkt verfügt über ein hygienisches Zertifikat der Staatlichen  
Hygieneanstalt: BK/B/0429/01/2019.