

ЕКOPRODUR 3530B2

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

полиуретановая система

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Соотношение компонентов POLY :ISO 100 : 110 весовое
100 : 100 объемное
Оптимальная температура сырья: 18-22°C
Допустимая температура окружения: 5-30°C
Температура облицовки, стенок форм: 30-40°C

При облицовке из алюминия или нержавеющей стали может потребоваться механическая или химическая подготовка основания для увеличения адгезии.

При обработке системы необходимо учитывать указания и информацию, которые содержатся в Картах характеристики обоих компонентов.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кажущаяся плотность стержня: 36 kg/m³
PN-EN 1602:2013-07
Огневая классификация: E
PN-EN 13501-1+A1:2010
Воспламеняемость: B2 .. (DIN 4102 часть 1)
Водопоглощаемость после 24h: $W_p \leq 1,8\%$
Коэффициент теплопроводности: $\lambda_{90,90} 0,023 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
PN-EN 12667:2002
Сжимающее напряжение при 10%
относительной деформации: $\sigma_{10} 180 \text{ kPa}$
PN-EN 826:2013-07
Температурная стабильность:
80°C, после 24h $\leq 1,5\%$
-30°C, после 48h $d \leq 2 \%$
PN-EN 1604:2013-07

ПРИМЕНЕНИЕ

ЕКOPRODUR 3530B2 используется для производства изоляционных плит и панелей с пониженной воспламеняемостью, а также для формовки и заполнения. Выполненная полиуретановая изоляция сохраняет свои параметры в диапазоне температур от -40 до +120°C.

Система может использоваться для изоляции складских холодильных камер на судах, в соответствии с апробацией BUREAU VERITAS Marine Division - сертификат № 12502/D0 BV. Продукт также является самозатухающим в соответствии с нормой EN ISO 11925.

ЕКOPRODUR 3530B2 может быть обработан вспенивающими машинами низкого и высокого давления.

Гигиенический аттестат PZH: BK/B/0429/01/2019