

## ЕКOPRODUR 3640Z

<b>ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ</b>	полиуретановая система
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>	Весовое соотношение компонентов POLY: ISO: ..... 100 : 120 Оптимальная температура сырья: ..... 22-26°C Температура окружения: ..... 18-25°C Оптимальная температура облицовки/форм: ..... 35-45°C
<b>ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>	Кажущаяся плотность стержня: ..... $\geq 48 \text{ kg/m}^3$ PN-EN 1602:2013-07  Коэффициент теплопроводности ( $\lambda$ ) начальный показатель: ..... $\lambda_{\text{init}} 0,023 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ PN-EN 12667:2002  Огневая классификация: ..... F PN-EN 13501-1+A1:2010  Содержание закрытых ячеек ..... $\geq 90\%$ PN-EN ISO 4590:2005  Температура использования: ..... -30 - 120°C
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	ЕКOPRODUR 3640Z предназначен для производства бойлеров, водонагревателей и баков с повышенной механической прочностью на периодической линии. Он может быть обработан вспенивающими машинами низкого и высокого давления.