EKOPRODUR PM4032

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Polyurethansystem

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Gewichtsverhältnis von Bestandteilen POLY : ISO ……100 : 110
Volumenverhältnis von Bestandteilen POLY : ISO …….. 100 : 100
Temperatur der Rohstoffe: …..……..……18-25ºC
Umgebungstemperatur: ……... 15 – 35ºC
Optimale Ummantelungs-/Formtemperatur: …….. 30 – 45ºC

INFORMATIONSANGABENN

Scheinbare Dichte des Kerns: ……....36 kg/m^3.. PN-EN 1602:2013-07

Kurzfristige Wasseraufnahme
bei partiellem Eintauchen, ……. W_p ≤0,11 kg/m^2
PN-EN 1609:2013

Koeffizient der Wärmeleitfähigkeit: …….. $\lambda_{mean,\ i}$ 0,024 W/(m·K)
PN-EN 12667:2002

Druckspannung bei 10%
relativer Verformung: ……. σ_{10} ≥ 190 kPa
PN-EN 826:2013-07

Temperaturstabilität:
100ºC, nach 24h ……..…… d ≤ 0,5 %
sz ≤ 0,5 %
g ≤ 0,5 %
-30°C, nach 48h ……..……..... d ≤ 1 %
sz ≤ 1 %
g ≤ 1 %
PN-EN 1604:2013-07

Inhalt von geschlossenen Zellen: ……. ≥ 90%
PN-EN ISO 4590:2005

Temperaturbeständigkeit: ……... -40 - 120°C

ANWENDUNG

EKOPRODUR PM4032 wird aufgrund seiner guten Wärmeformbeständigkeit zur Herstellung von Wärme- und Kälteschutzbelägen für den Temperaturbereich von -40°C bis + 120°C und von Dämmplatten und -paneelen sowie zum Formen und Füllen eingesetzt.
Es kann mit Nieder- und Hochdruck-Schäumungsmaschinen verarbeitet werden.
Das Produkt verfügt über ein hygienisches Zertifikat der Staatlichen Hygieneanstalt: BK/B/0429/01/2019.

Informacje podane są w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie.
Zgodność parametrów dostarczonego wyrobu z niniejszą specyfikacją oraz przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania powinny być sprawdzone przed jego użyciem.
Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian do niniejszej broszury będących skutkiem postępu technologicznego oraz ulepszania produktu przez producenta.

PCC PRODEX Sp. z o.o.
ul. Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polska
www.pcc-prodex.eu