

ЕКOPRODUR FC H003

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

полиуретановая система

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Весовое соотношение компонентов POLY: ISO: 100 : 120
Оптимальная температура сырья: 18-22°C
Температура окружения: 15-25°C

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кажущаяся плотность стержня: $\geq 38 \text{ kg/m}^3$
PN-EN 1602:2013-07

Огневая классификация: F
PN-EN 13501-1+A1:2010

Коэффициент теплопроводности: $\lambda_{\text{mean}, i} 0,022 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 $\lambda_{90, 90} 0,023 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
PN-EN 12667:2002

Сжимающее напряжение при 10%
относительной деформации: $\sigma_{10} \geq 290 \text{ kPa}$
PN-EN 826:2013-07

Содержание закрытых ячеек $\geq 90\%$
PN-EN ISO 4590:2005

Температура использования: -30 - 110°C

ПРИМЕНЕНИЕ

ЕКOPRODUR FC H003 - это система превосходного литья, предназначенная для заполнения длинных элементов: профилей, конструкционных элементов, труб и т.д.
Она может быть обработана с помощью вспенивающих машин низкого и высокого давления.