

# EKOPRODUR FC H003

<b>ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ</b>	полиуретановая система
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>	Весовое соотношение компонентов POLY: ISO: ..... 100 : 120 Оптимальная температура сырья: ..... 18-22°C Температура окружения: ..... 15-25°C
<b>ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>	Кажущаяся плотность стержня: ..... $\geq 38 \text{ kg/m}^3$ PN-EN 1602:2013-07  Огневая классификация: ..... F PN-EN 13501-1+A1:2010  Коэффициент теплопроводности: ..... $\lambda_{\text{mean, i}} 0,022 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $\lambda_{90, 90} 0,023 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ PN-EN 12667:2002  Сжимающее напряжение при 10% относительной деформации: ..... $\sigma_{10} \geq 290 \text{ kPa}$ PN-EN 826:2013-07  Содержание закрытых ячеек ..... $\geq 90\%$ PN-EN ISO 4590:2005  Температура использования: ..... -30 - 110°C
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	EKOPRODUR FC H003 - это система превосходного литья, предназначенная для заполнения длинных элементов: профилей, конструкционных элементов, труб и т.д. Она может быть обработана с помощью вспенивающих машин низкого и высокого давления.