

EKOPRODUR CP4090

**ХИМИЧЕСКОЕ
НАЗВАНИЕ**

полиуретановая система

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ**

Весовое соотношение компонентов POLY: ISO: 100 : 110
Оптимальная температура сырья: 18-22°C
Температура окружения: 15-25°C
Оптимальная температура облицовки/форм: 30-40°C

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кажущаяся плотность стержня: > 90 kg/m³
PN-EN 1602:2013-07

Огневая классификация: F
PN-EN 13501-1+A1:2010

Сжимающее напряжение при 10%
относительной деформации: $\sigma_{10} \geq 500$ kPa
PN-EN 826:2013-07

Содержание закрытых ячеек ≥ 90%
PN-EN ISO 4590:2005

Температура использования: -40 - 120°C

ПРИМЕНЕНИЕ

EKOPRODUR CP4090 применяется для производства фитингов, а также для формовки изделий высокой плотности.

Он может быть обработан вспенивающими машинами низкого и высокого давления. Гигиенический аттестат PZH: BK/B/0429/01/2019