

## ЕКOPRODUR CP4090

### ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

полиуретановая система

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Весовое соотношение компонентов POLY: ISO: ..... 100 : 110  
Оптимальная температура сырья: ..... 18-22°C  
Температура окружения: ..... 15-25°C  
Оптимальная температура облицовки/форм: ..... 30-40°C

### ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кажущаяся плотность стержня: ..... > 90 kg/m<sup>3</sup>  
PN-EN 1602:2013-07

Огневая классификация: ..... F  
PN-EN 13501-1+A1:2010

Сжимающее напряжение при 10%  
относительной деформации: .....  $\sigma_{10} \geq 500$  kPa  
PN-EN 826:2013-07

Содержание закрытых ячеек .....  $\geq 90\%$   
PN-EN ISO 4590:2005

Температура использования: ..... -40 - 120°C

### ПРИМЕНЕНИЕ

ЕКOPRODUR CP4090 применяется для производства фитингов, а также для формовки изделий высокой плотности.

Он может быть обработан вспенивающими машинами низкого и высокого давления. Гигиенический аттестат PZH: BK/B/0429/01/2019